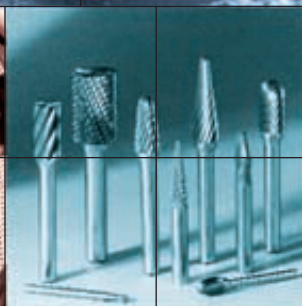
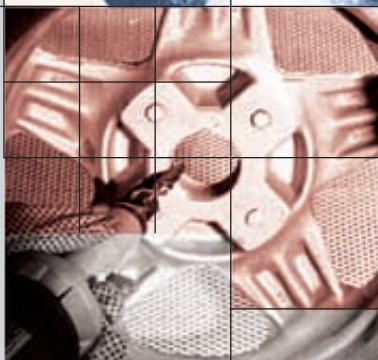
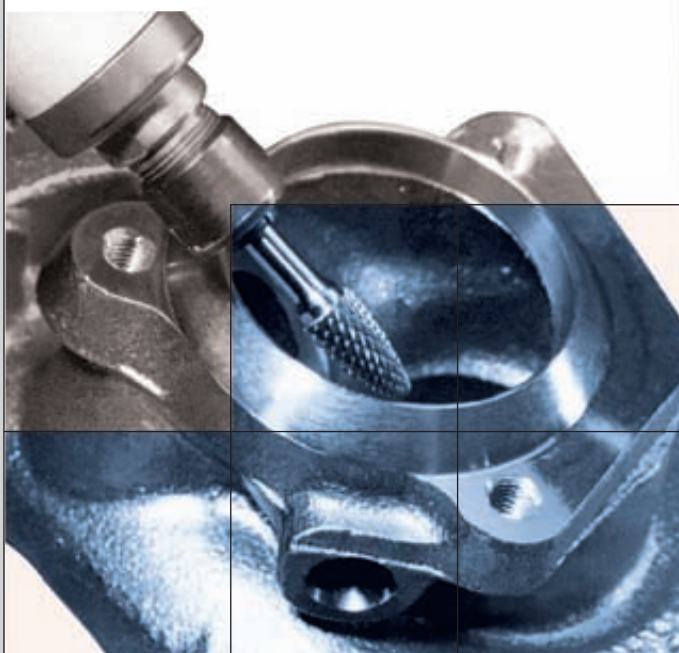


TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- základné druhy
- technické informácie a doporučená
- tvary a rozmery



ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o.
Priemyselná 1
917 01 Trnava

Tel.: +421 (0)335 349 941
Tel./fax: +421 (0)335 536 415
+421 (0)335 514 617
e-mail: abrasiv-tti@abrasiv.sk
internet: www.abrasiv.sk

Certificate of Registration



This is to certify that the Quality Management System of

A. T. I. Garryson Limited
Spring Road, Ibstock, Leicester, Leicestershire LE67 6LR

applicable to

The design and manufacture of precision carbide cutters, burrs and abrasive products (flap discs, flap wheels, abrasive blocks)

has been assessed and registered by
National Quality Assurance Limited against the provisions of

BS EN ISO 9001 : 2000

This registration is subject to the company maintaining a quality management system,
to the above standard, which will be monitored by NQA.


Managing Director

Certificate No:	1095
Date:	08 December 1992
Reissued:	15 June 2005
Valid Until:	15 September 2008
EAC Code:	17



TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

ZÁKLADNÉ TVARY



VALCOVÉ



KUŽELOVÉ



ZAHLBOVACIE x)

VALCOVÁ
S RÁDIUSOMKUŽELOVÉ
S RÁDIUSOM

ELIPTICKÉ

STROMČEKOVÉ
SO ŠPIČKOU

SFÉRICKÉ



LEMOVÉ x)



PLAMIENKOVÉ

S OBRÁTENÝM
KUŽELOM x)STROMČEKOVÉ
S RÁDIUSOM

PREVEDENIE ALU



VALCOVÉ

VALCOVÉ
S RÁDIUSOMKUŽELOVÉ
S RÁDIUSOMSTROMČEKOVÉ
S RÁDIUSOM







SFÉRICKÉ

S DLHOU STOPKOU



x) Takto označené druhy sú bežne vyrábané len v štandardnom prevedení reznej časti. Ostatné tvary v prevedení štandardnom, alebo diamantovom (D) a vybrané položky tiež v prevedení c, d-max a k.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE PREVEDENIE REZNEJ ČASTI A ZÁKLADNÉ DOPORUČENIA

	s	d	c	alu	d - max	k
						
ocel'	●	●	●		●	○
ocel' tvrdená	○	●				●
nerozová ocel'	●	●	●		○	●
liatina	●	●	○		●	○
titan	●	●			○	○
nikel	●	●			○	○
meď a zliatiny	●	●	●		●	○
hliník a zliatiny				●		
plast				●		
cermet	○					●

- zvlášť vhodné
- vhodné

s - štandardný brús, pre všeobecné účely odstraňovania hrubého povrchu, povrchových väd, zvarov, pre väčšie úbery materiálu - 1

d - diamantový brús, univerzálne použitie s vysokým výkonom pre ľahký úber materiálu, s krátkou trieskou bez nebezpečia popalov - 2

c - prevedenie obdobné ako štandardný brús, s úpravou pre krátku triesku a ľahší rez najmä pre oceli s vysokou pevnosťou - 3

Alu - prevedenie je ideálne pre hliníkové zliatiny, mäkké neželezné kovy

d - max - diamantový brús hrubý, určený pre zvýšený úber materiálu, vyšší životnosť - 3

k - diamantový brús jemný, určený pre vyššiu kvalitu opracovávaného povrchu - vyrába sa len vybraný sortiment

Ceny: Prevedenie S, d, c a d - max je za zhodnú cenu uvedenú v cenníku.
Prevedenie k = cena + 15%

1 vyrába sa celý sortiment

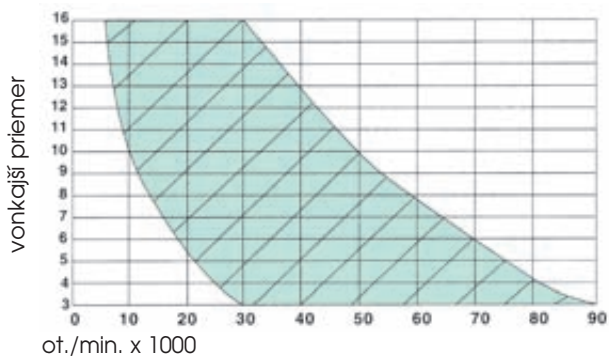
2 vyrába sa celý sortiment, pokiaľ u príslušné položky nie je uvedené inak

3 vyrába sa len vybraný sortiment

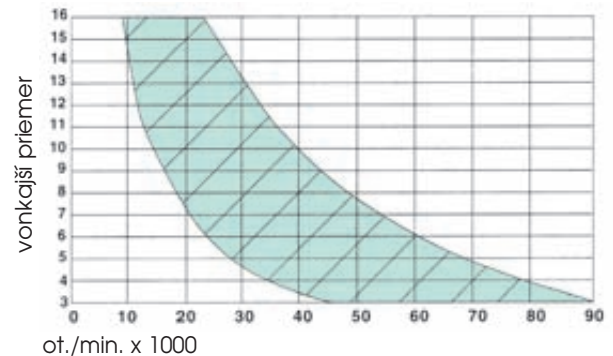
TECHNICKÉ INFORMÁCIE A DOPORUČENIA

Doporučené pracovné otáčky						
Materiál	Priemer	0.125"	0.250"	0.375"	0.500"	0.625"
		3 mm	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Hliník a jeho zliatiny, plasty vrátane tvrdých, zliatiny zinku, lamináty		30 000 - 90 000	15 000 - 70 000	10 000 - 50 000	7 000 - 38 000	6 000 - 30 000
Mosadz, liatiny, meď, bronz		45 000 - 90 000	22 500 - 60 000	15 000 - 40 000	11 000 - 30 000	9 000 - 24 000
Netvrdené oceli		60 000 - 90 000	45 000 - 60 000	30 000 - 40 000	22 500 - 30 000	18 000 - 24 000
Keramické materiály, tvrdené oceľové zliatiny, Nimonic, zliatiny titanu		60 000 - 90 000	30 000 - 45 000	19 000 - 30 000	15 000 - 22 500	12 000 - 18 000

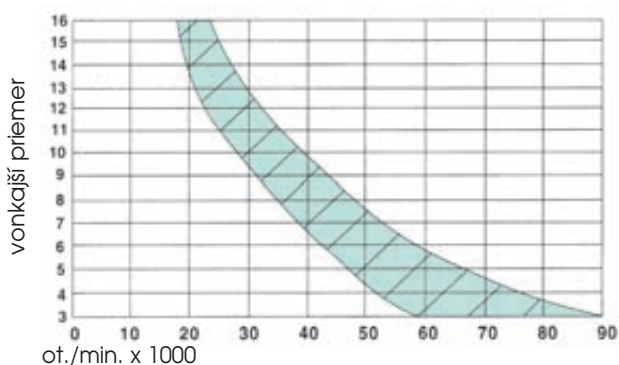
Mäkké materiály, hliník, plasty, zliatiny zinku, sklenený laminát



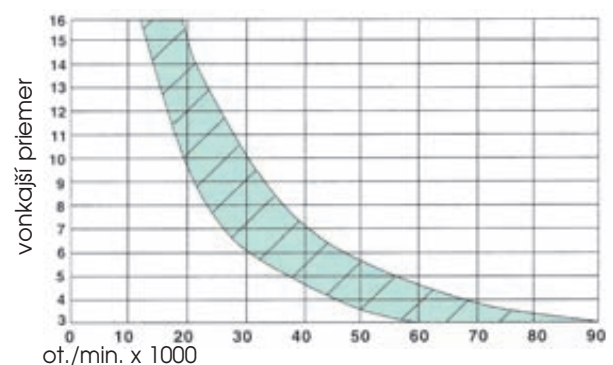
Mosadz, meď, bronz, liatiny



Netvrdené oceli



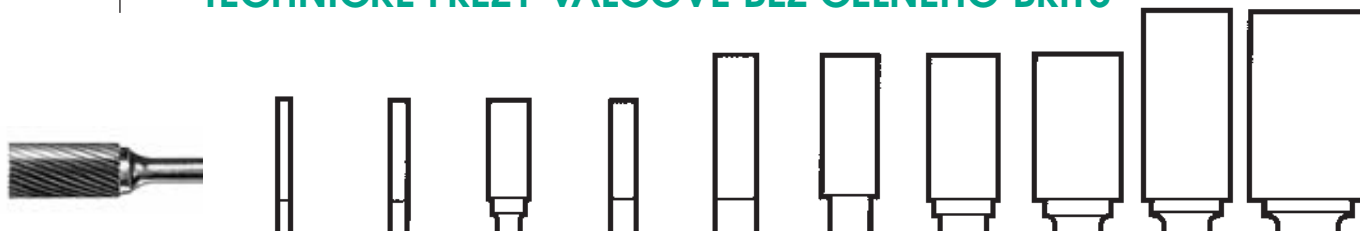
Keramické materiály, tvrdené a nerezové druhy oceli, Nimonic, zliatiny titanu



Všeobecné doporučenia pre použitie:

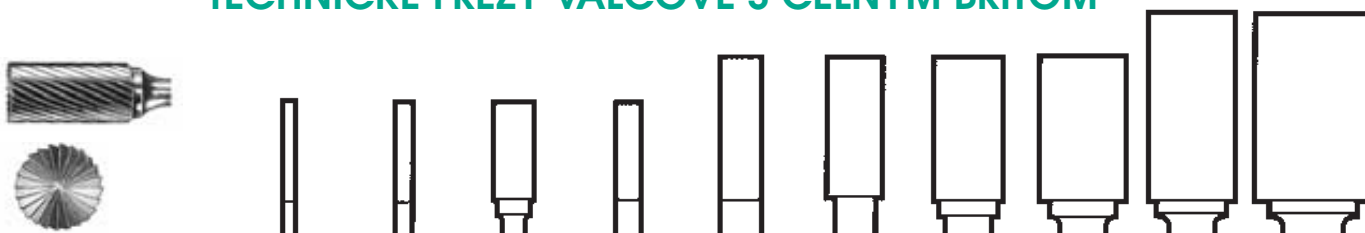
1. Je dôležité upraviť podmienky podľa naznačených závislostí pre dosiahnutie optimálneho výsledku u jednotlivých aplikácií
2. Pre tvrdšie materiály je vhodné použiť nižšiu reznú rýchlosť
3. Lepšie kvality povrchu je možno dosiahnuť pri vyššej rýchlosti
4. Dodržujte konštantný posuv a ľahký prítlak pri použití
5. Otáčky nižšie ako optimálne majú vplyv na prichytávanie triesky a zalepenie zubov
6. Použitie opotrebovaného nástroje má tiež vplyv na prichytávanie triesky
7. Nezmeňujte rozmer frézy o viac než jednu tretinu jej obvodu
8. Zvýšenie rezných rýchlostí nad doporučenú a zvýšenie prítlaku nezvyšuje výkon ale opotrebenie zubov

TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



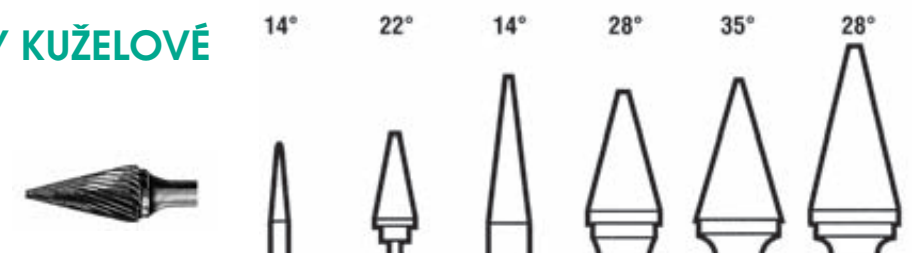
Číslo výrobku	T1100	T1200	T1240	T1300	T1400	T1500	T1600	T1700	T1700-1	T1800
Vonkajší priemer	2,4	3	6	4	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	2,4	3	3	4	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	-	A031303	A061303	A041304	A061906	A081906	A101906	A131906	A132506	A162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM



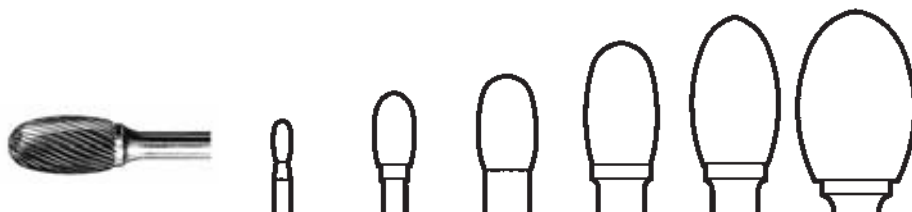
Číslo výrobku	T1102	T1202	T1242	T1302	T1402	T1502	T1602	T1702	T1702-1	T1802
Vonkajší priemer	2,4	3	6	4	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	2,4	3	3	4	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	-	B031303	B061303	B041304	B061906	B081906	B101906	B131906	B132506	B162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ



Číslo výrobku	T2200	T2240	T2400	T2600	T2700	T2700-1
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	12
Dĺžka reznej časti	11	13	19	16	19	22
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	70
Ozn. I.S.O.	M031103	M061303	M061906	M101606	M131906	M132206
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY ELIPTICKÉ



Číslo výrobku	T5220	T5240	T5300	T5500	T5700	T5800
Vonkajší priemer	3	6	8	10	12	16
Dĺžka reznej časti	6	10	13	16	22	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	42	58	60	67	70
Ozn. I.S.O.	E030603	E061003	E081306	E101606	E132206	E162506
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY STROMČEKOVÉ



Číslo výrobku	T6200	T6240	T6400	T6500	T6700	T6800	T6900
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	16	19	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	G031303	G061303	G061606	G101906	G131906	G132506	G162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY SFÉRIKÉ

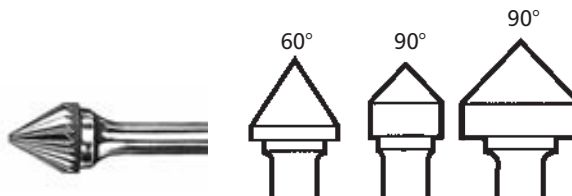
(Všetky sférické frézy majú upravený koniec tak, aby bol zaistený vysoký rezný výkon a obmedzenie porušenia britu frézy.)



Číslo výrobku	T7200	T7240	T7300	T7400	T7500	T7600	T7700	T7800	T7900
Vonkajší priemer	3	6	4	6	8	10	12	16	19
Dĺžka reznej časti	2,7	5,4	3,6	5,4	7,2	9	10,8	14,4	17,1
Priemer stopky	3	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	52	53	55	60	63
Ozn. I.S.O.	D030303	D060603	D040403	D060606	D080806	D101006	D131306	D161606	D191908
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

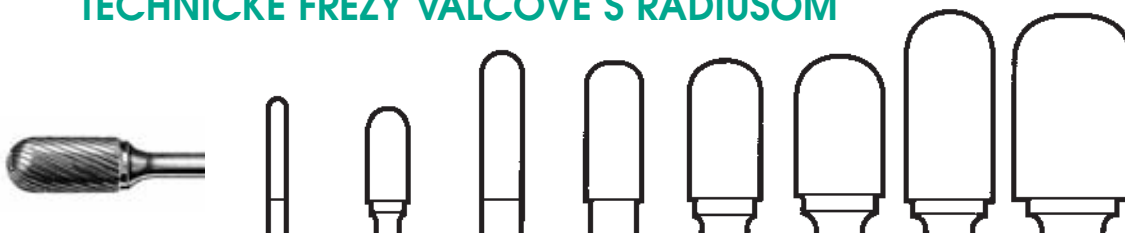
TECHNICKÉ FRÉZY ZAHLBOVACIE

(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T2900	T2000	T2800
Vonkajší priemer	12	10	16
Dĺžka reznej časti	11	5	8
Priemer stopky	6	6	6
Celková dĺžka	60	55	60
Ozn. I.S.O.	J131106	K100506	K160806
V ponuke	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ S RÁDIUSOM



Číslo výrobku	T3200	T3240	T3400	T3500	T3600	T3700	T3700-1	T3800
Vonkajší priemer	3	6	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	C031303	C061303	C061906	C081906	C101906	C131906	C132506	C162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

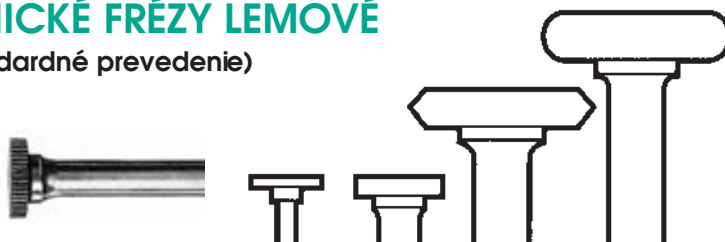
TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ S RÁDIUSOM (uhol 14 stupňov)



Číslo výrobku	T4200	T4240	T4400	T4600	T4600-1	T4700	T4800
Vonkajší priemer	3	6	6	10	10	12	16
Dĺžka reznej časti	8	13	16	19	27	30	33
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	75	75	78
Ozn. I.S.O.	L030803	L061303	L061606	L101906	L102706	L133006	L163308
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY LEMOVÉ

(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T8240	T8700	T8100	T9100
Vonkajší priemer	10	13	25	25
Dĺžka reznej časti	1,6	2,6	5,2	6,3
Priemer stopky	3	6	8	8
Celková dĺžka	34	48	50	51
Ozn. I.S.O.	-	-	-	-
V ponuke	✓	✓	✓	✓

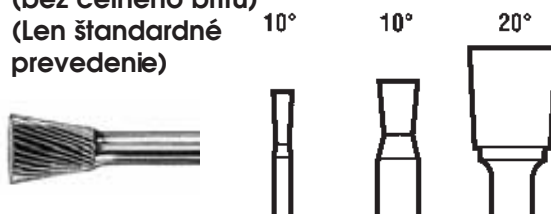
TECHNICKÉ FRÉZY PLAMIENKOVÉ



Číslo výrobku	T5200	T5400	T5550	T5600
Vonkajší priemer	3	6	8	12
Dĺžka reznej časti	8	14	19	32
Priemer stopky	3	6	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	50	65	77
Ozn. I.S.O.	H030803	H061406	H081906	H133206
V ponuke	✓	✓	✓	✓

S OBRÁTENÝM KUŽELOM

(bez čelného britu)
(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T8200	T8400	T8500
Vonkajší priemer	3	6	12
Dĺžka reznej časti	7	7	13
Priemer stopky	3	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	50	58
Ozn. I.S.O.	N030703	N060706	N131306
V ponuke	✓	✓	✓

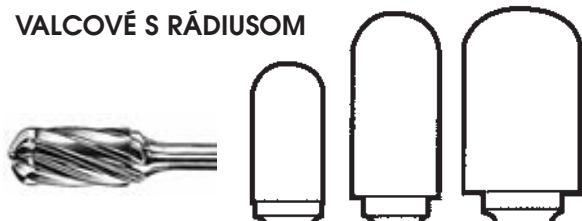
TECHNICKÉ FRÉZY STROMČEKOVÉ S RÁDIUSOM



Číslo výrobku	T9200	T9240	T9400	T9600	T9700	T9800
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	16	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	70	70
Ozn. I.S.O.	F031303	F061303	F061606	F101906	F132506	F162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

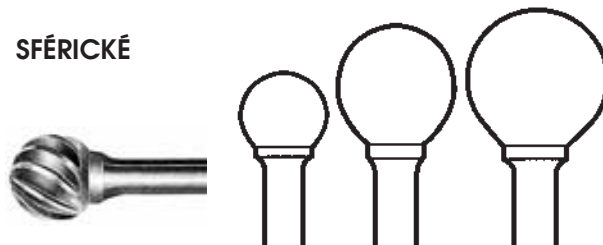
TECHNICKÉ FRÉZY ALU

VALCOVÉ S RÁDIUSOM



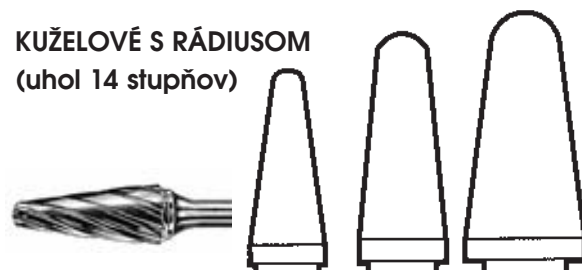
Číslo výrobku	TTA360	TTA370	TTA380
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

SFÉRICKÉ



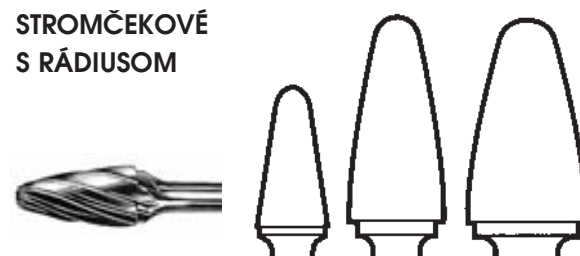
Číslo výrobku	TTA760	TTA770	TTA780
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	9	11,7	14,4
Priemer stopky	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	53	55	60
V ponuke	✓	✓	✓

KUŽELOVÉ S RÁDIUSOM (uhol 14 stupňov)



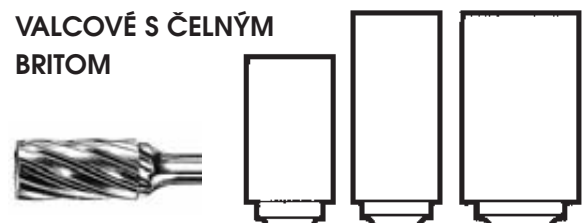
Číslo výrobku	TTA460	TTA470	TTA480
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	25	30	33
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	70	75	78
V ponuke	✓	✓	✓

STROMČEKOVÉ S RÁDIUSOM



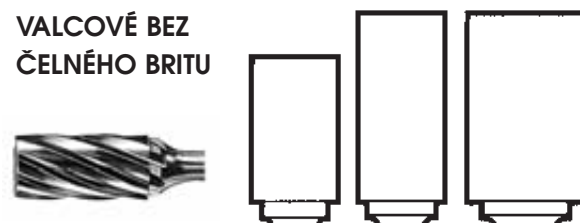
Číslo výrobku	TTA960	TTA970	TTA980
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM



Číslo výrobku	TTA160	TTA170	TTA180
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

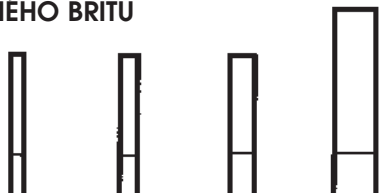
VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



Číslo výrobku	TTA260	TTA270	TTA280
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	66	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

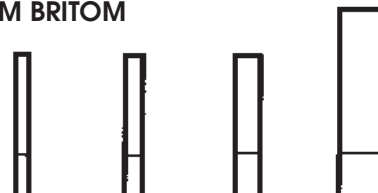
TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ DLHÉ

VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



Číslo výrobku	T1100L	T1200L	T1300L	T1400L
Vonkajší priemer	2,4	3	4	6
Dĺžka reznej časti	13	13	13	19
Priemer stopky	2,4	3	4	6
Celková dĺžka	63	63	63	75
V ponuke	✓	✓	✓	✓

VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM

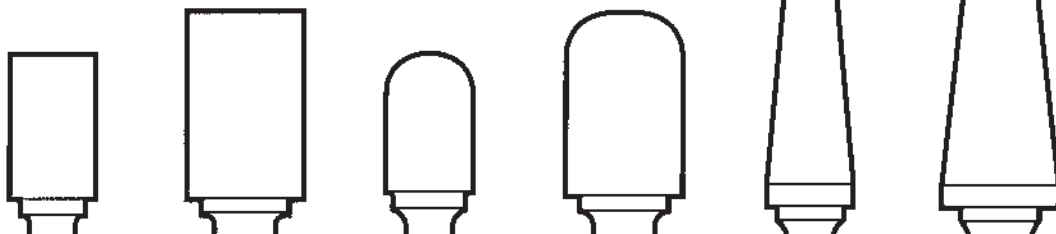


Číslo výrobku	T1102L	T1202L	T1302L	T1402L
Vonkajší priemer	2,4	3	4	6
Dĺžka reznej časti	13	13	13	19
Priemer stopky	2,4	3	4	6
Celková dĺžka	63	63	63	75
V ponuke	✓	✓	✓	✓

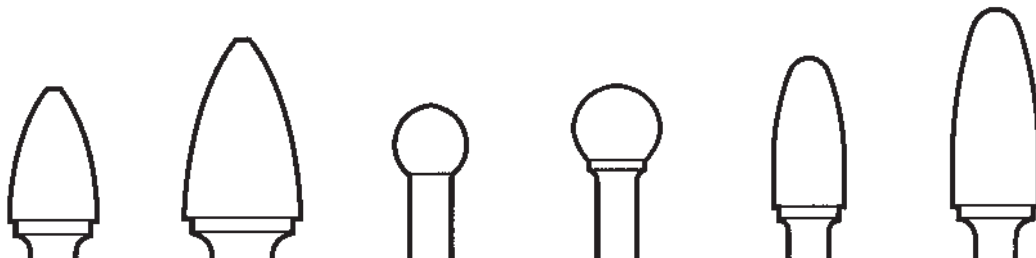
TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ ZVLÁŠŤ DLHÉ

Tieto frézy, ďalej uvedené sú dodávané so stopkou 6 mm a dĺžkou 150 mm.

Znázornené prevedenie a ďalšie rozmery sú uvedené na predchádzajúcich stránkach štandardných fréz. Môžu byť dodávané i so stopkou v dĺžke podľa prania zákazníka.



Číslo výrobku	T1600XL	T1700-1XL	T3600XL	T3700-1XL	T4600-1XL	T4700XL
Priemer x dĺžka	10 x 19	12 x 25	10 x 19	12 x 25	10 x 27	12 x 30
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Číslo výrobku	T6500XL	T6800XL	T7600XL	T7700XL	T9600XL	T9700XL
Priemer x dĺžka	10 x 19	12 x 25	10 x 9	12 x 10,8	10 x 19	12 x 25
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ ŠPECIÁLNE



Zoznámte nás s Vaším želaním a my Vám vyhovíme !!!

V prípade, že naša štandardná ponuka v rozmeroch alebo v prevedeniach nevyhovuje Vaším potrebám, je výrobca pripravený vyrobiť špeciálne nástroje podľa Vašich individuálnych požiadaviek.

Oznámte Vaše konkrétne požiadavky s uvedením požadovaných rozmerov, účelom použitia, množstvom a prípadnými ďalšími upresneniami pre spracovanie ponuky.

Radi Vám ponúkneme aj zodpovedajúci technický servis pri riešení Vašich technologických požiadaviek.

VZORKOVÉ SADY

Pre predajné či prezentačné účely dodáva výrobca atraktívne sady obsahujúce časť sortimentnej ponuky. Sady sú dodávané v troch základných prevedeniach obvykle vyhovujúcich všetkým potrebám.



AABD24 - Sada obsahuje 24 ks technických fréz rôzneho prevedenia



AABD16 - Sada obsahuje 16 ks technických fréz rôzneho prevedenia



AAWBD24 - Uzamykatelná sada vhodná na zavesenie na stenu obsahujúca 24 ks fréz rôzneho prevedenia

TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ - SADY



GBKIT 1 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1600D	valcová	10	19	6	65
T1700-1D	valcová	12	25	6	70
T3600D	valc. s rádiusom	10	19	6	65
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T4700D	kužel. s rádiusom	12	30	6	75
T5500D	eliptická	10	16	6	60
T6500D	stromčeková	10	19	6	65
T6800D	stromčeková	12	25	6	70
T7700D	sférická	12	10,8	6	55
T9700D	strom. s rádiusom	12	25	6	70



GBKIT 2 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1700-1D	valcová	12	25	6	70
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T4700D	kužel. s rádiusom	12	30	6	75
T6800D	stromčeková	12	25	6	70



GBKIT 3 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1702-1D	valc. s čelným brit.	12	25	6	70
T2700-1D	kuželová	12	22	6	70
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T7700D	sférická	12	10,8	6	55
T9700D	strom. s rádiusom	12	25	6	70



GBKIT 4 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1200D	valcová	3	13	3	38
T1202D	valc. s čelným brit.	3	13	3	38
T2200D	kuželová	3	11	3	38
T3200D	valc. s rádiusom	3	13	3	38
T4200D	kužel. s rádiusom	3	8	3	38
T5200D	plamienková	3	8	3	38
T5220D	eliptická	3	6	3	38
T6200D	stromčeková	3	13	3	38
T7200D	sférická	3	2,7	3	38
T9200D	strom. s rádiusom	3	13	3	38

ABRASIV

1. BRUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 1 (s karambitem a zrychl. přístrojem)

- Brusící kotouče s karambitem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem
- Brusící kotouče s karambitem a zrychl. přístrojem

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

1. BRUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 2 (obrněná nástroje pro nákovou motorovku)

- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje
- Abrasivní nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

2. BRUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANESÝM BRUSIVEM

- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem
- Brusící nástroje s naneseným brusivem

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

3. NÁSTROJE PRO DOKONČOVACÍ A LÉŠÍCÍ OPERACE A SPECIÁLNÍ VÝROBY

- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

4. VÝROSKY Z NEKOVANÝCH TEXTILNÍCH BRUSIV

- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv
- Výrošky z nekovaných textilních brusiv

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

5. TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

6. NÁŘADÍ PRO HŘTVOVÁNÍ A NÝTOVACÍCH MASIC

- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích masic

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

7. VRTÁKY

- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

ABRASIV

8. VÝROSKY PRO OBRACOVÁNÍ DŘEVĚNÝCH POOLAH

- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah
- Výrošky pro obracování dřevěných poolah

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 312
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 034621 336 72 72 76 - 81
Jednotlivé kontakty: 803 17 27 27
Fax: 034621 336 72 22 26, 336 72 72 85
e-mail: obsluha@abrasiv.cz
Internet: <http://www.abrasiv.cz>

Hlavní distributor výrobků uvedených v tomto katalogu je společnost Abrasiv-Dronco Slavakia, s. r. o., Trnava.

Tešíme sa na Vašu návštevu