

Vrtáky z RO na kov



HSS - R DIN 338: skrutkovitý vrták určený všeobecne pre vrtanie kovov.

Vyrába sa z rychloreznej oceli (RO) Dm05 valcovaním a kovaním za tepla. Valcové teleso s pravotočivými reznými brity, vrcholový uhol špičky 118°, tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: čierny

Vhodný pre vrtanie oceli, oceloliatiny, legovaných a nelegovaných materiálov a všeobecne pre vrtanie materiálov o pevnosti do 900 N/mm².



HSS - G DIN 338: presný skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli (RO), vybrúsením z polotovaru o vysokej pevnosti, pravotočivý, typ N, vrcholový uhol špičky 118°, tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: lesklý

Vhodný pre vrtanie oceli, oceloliatiny, legovaných a nelegovaných materiálov o pevnosti do 900 N/mm², šedej liatiny, spekaného železa, niklu, mosadzi (strieborné), grafitu atd.



HSS-TiN DIN 338: presný skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli, vybrúsením z polotovaru o vysokej pevnosti, pravotočivý, povlakovaný TiN, typ N, vrcholový uhol špičky presne vybrúsený na 118°, tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: lesklý, zlatý

Vhodný pre vrtanie alumina, oceli, oceloliatiny, legovaných a nelegovaných materiálov s pevnosťou do 900 N/mm², šedej liatiny, spekaného železa, niklovej mosadzi (strieborné), grafitu, bronzu atd.



HSS - Co DIN 338: presne brúsený skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli (RO) legovanej kobaltom, pravotočivý, špička podľa DIN 1412C, vrcholový uhol špičky 135°. Tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: bronz

Vhodný pre vrtanie vysoko legovaných ocelí o pevnosti v ťahu vyššou ako 900 N/mm², napr. žiaruvzdorných a kyselinám odolných ocelí, šedej liatiny, bronzu, zvarových húseniek, nerezovej oceli a chrom-niklových ocelí



plastikové vrečko



X-Pack



púzdro

