

## Vrtáky z RO na kov



**HSS - R DIN 338:** skrutkovitý vrták určený všeobecne pre vŕtanie kovov.

Vyrába sa z rychloreznej oceli (RO) Dm05 valcovaním a kovaním za tepla. Valcové teleso s pravotočivými reznými brity, vrcholový uhol špičky  $118^\circ$ , tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: čierny

Vhodný pre vŕtanie oceli, oceloliatiny, legovaných a nelegovaných materiálov a všeobecne pre vŕtanie materiálov o pevnosti do  $900 \text{ N/mm}^2$ .



**HSS - G DIN 338:** presný skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli(RO), vybrúsením z polotovaru o vysokej pevnosti, pravotočivý, typ N, vrcholový uhol špičky  $118^\circ$ , tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: lesklý

Vhodný pre vŕtanie oceli, ocelolitiny, legovaných a nelegovaných materiálov o pevnosti do  $900 \text{ N/mm}^2$ , šedej liatiny, spekaného železa, niklu, mosadzi (strieborné), grafitu atd.



**HSS-TIN DIN 338:** presný skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli, vybrúsením z polotovaru o vysokej pevnosti, pravotočivý, povlakovaný TiN, typ N, vrcholový uhol špičky presne vybrúsený na  $118^\circ$ , tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: lesklý, zlatý

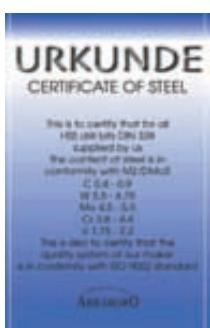
Vhodný pre vŕtanie aluminia, oceli, oceloliatiny, legovaných a nelegovaných materiálov s pevnosťou do  $900 \text{ N/mm}^2$ , šedej liatiny, spekaného železa, niklovej mosadzi (strieborné), grafitu, bronzu atd.



**HSS - Co DIN 338:** presne brúsený skrutkovitý vrták

Vyrába sa z rychloreznej oceli (RO) legovanej kobaltom, pravotočivý, špička podľa DIN 1412C , vrcholový uhol špičky  $135^\circ$ . Tolerancia priemeru h8. Povrchová úprava: bronz

Vhodný pre vŕtanie vysoko legovaných ocelí o pevnosti v ťahu vyššou ako  $900 \text{ N/mm}^2$ , napr. žiaruvzdorných a kyselinám odolných ocelí, šedej liatiny, bronzu, zvarových húseniek, nerezovej oceli a chrom-niklových ocelí



plastikové vrecko



X-Pack



púzdro

