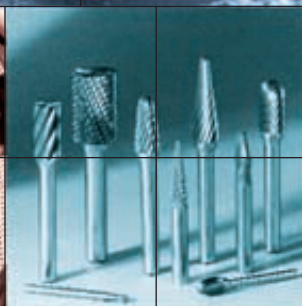
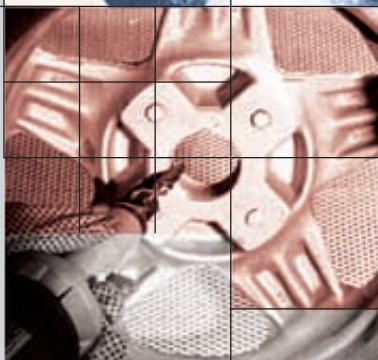
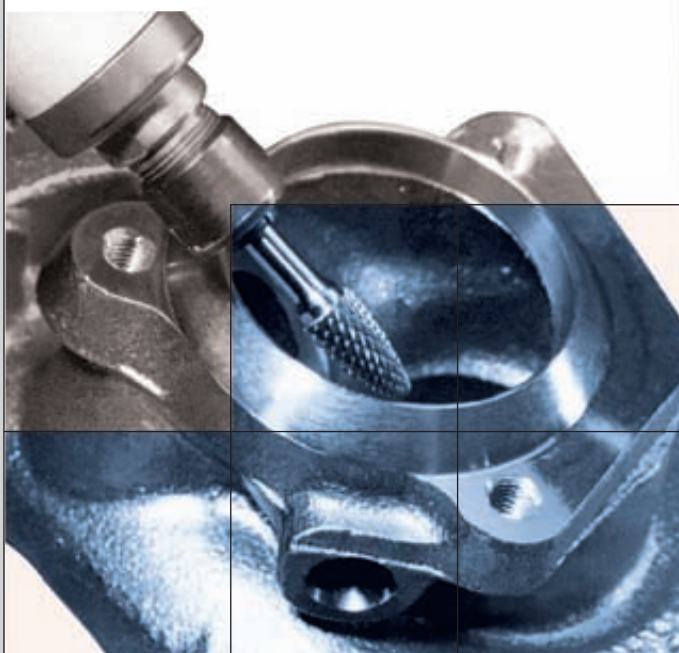


## TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- základné druhy
- technické informácie a doporučená
- tvary a rozmery



**ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o.**  
Priemyselná 1  
917 01 Trnava

Tel.: +421 (0)335 349 941  
Tel./fax: +421 (0)335 536 415  
+421 (0)335 514 617  
e-mail: [abrasiv-tti@abrasiv.sk](mailto:abrasiv-tti@abrasiv.sk)  
internet: [www.abrasiv.sk](http://www.abrasiv.sk)

# Certificate of Registration



This is to certify that the Quality Management System of

**A. T. I. Garryson Limited**  
Spring Road, Ibstock, Leicester, Leicestershire LE67 6LR

applicable to

**The design and manufacture of precision carbide cutters, burrs and abrasive products (flap discs, flap wheels, abrasive blocks)**

has been assessed and registered by  
National Quality Assurance Limited against the provisions of

BS EN ISO 9001 : 2000

This registration is subject to the company maintaining a quality management system,  
to the above standard, which will be monitored by NQA.

  
Managing Director

Certificate No:	1095
Date:	08 December 1992
Reissued:	15 June 2005
Valid Until:	15 September 2008
EAC Code:	17



## TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

### ZÁKLADNÉ TVARY



### PREVEDENIE ALU









### S DLHOU STOPKOU



x) Takto označené druhy sú bežne vyrábané len v štandardnom prevedení reznej časti. Ostatné tvary v prevedení štandardnom, alebo diamantovom (D) a vybrané položky tiež v prevedení c, d-max a k.

## TECHNICKÉ INFORMÁCIE PREVEDENIE REZNEJ ČASTI A ZÁKLADNÉ DOPORUČENIA

	s	d	c	alu	d - max	k
						
ocel'	●	●	●		●	○
ocel' tvrdená	○	●				●
nerozová ocel'	●	●	●		○	●
liatina	●	●	○		●	○
titan	●	●			○	○
nikel	●	●			○	○
meď a zliatiny	●	●	●		●	○
hliník a zliatiny				●		
plast				●		
cermet	○					●

- zvlášť vhodné
- vhodné

s - štandardný brús, pre všeobecné účely odstraňovania hrubého povrchu, povrchových väd, zvarov, pre väčšie úbery materiálu - 1

d - diamantový brús, univerzálne použitie s vysokým výkonom pre ľahký úber materiálu, s krátkou trieskou bez nebezpečia popalov - 2

c - prevedenie obdobné ako štandardný brús, s úpravou pre krátku triesku a ľahší rez najmä pre oceli s vysokou pevnosťou - 3

Alu - prevedenie je ideálne pre hliníkové zliatiny, mäkké neželezné kovy

d - max - diamantový brús hrubý, určený pre zvýšený úber materiálu, vyšší životnosť - 3

k - diamantový brús jemný, určený pre vyššiu kvalitu opracovávaného povrchu - vyrába sa len vybraný sortiment

**Ceny:** Prevedenie S, d, c a d - max je za zhodnú cenu uvedenú v cenníku.  
Prevedenie k = cena + 15%

1 vyrába sa celý sortiment

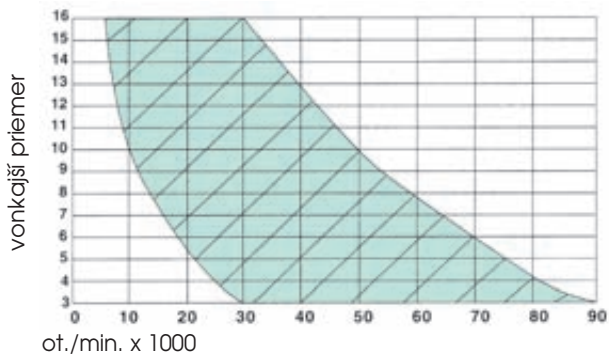
2 vyrába sa celý sortiment, pokiaľ u príslušné položky nie je uvedené inak

3 vyrába sa len vybraný sortiment

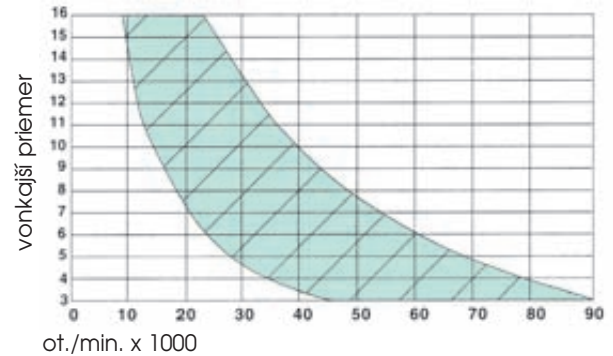
## TECHNICKÉ INFORMÁCIE A DOPORUČENIA

Doporučené pracovné otáčky						
Materiál	Priemer	0.125"	0.250"	0.375"	0.500"	0.625"
		3 mm	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Hliník a jeho zliatiny, plasty vrátane tvrdých, zliatiny zinku, lamináty		30 000 - 90 000	15 000 - 70 000	10 000 - 50 000	7 000 - 38 000	6 000 - 30 000
Mosadz, liatiny, meď, bronz		45 000 - 90 000	22 500 - 60 000	15 000 - 40 000	11 000 - 30 000	9 000 - 24 000
Netvrdené oceli		60 000 - 90 000	45 000 - 60 000	30 000 - 40 000	22 500 - 30 000	18 000 - 24 000
Keramické materiály, tvrdené oceľové zliatiny, Nimonic, zliatiny titanu		60 000 - 90 000	30 000 - 45 000	19 000 - 30 000	15 000 - 22 500	12 000 - 18 000

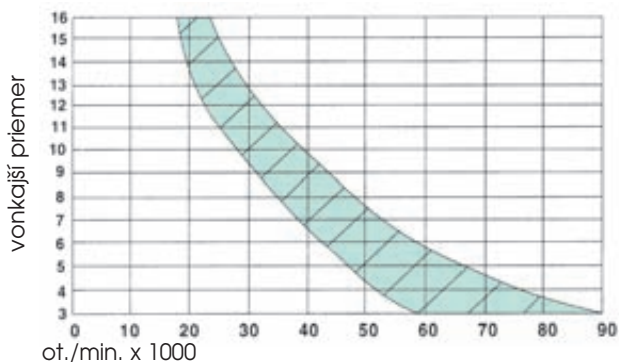
Mäkké materiály, hliník, plasty, zliatiny zinku, sklenený laminát



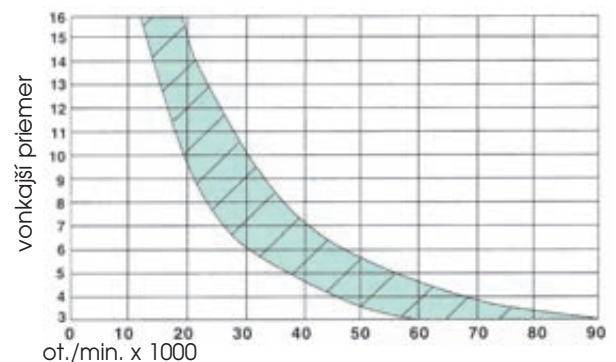
Mosadz, meď, bronz, liatiny



Netvrdené oceli



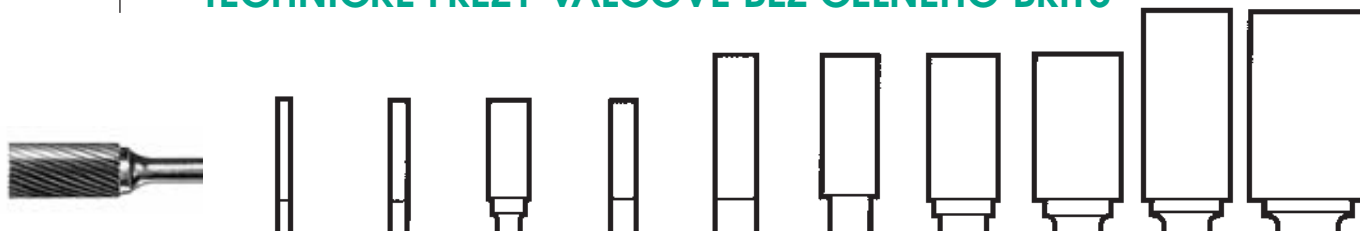
Keramické materiály, tvrdené a nerezové druhy oceli, Nimonic, zliatiny titanu



### Všeobecné doporučenia pre použitie:


1. Je dôležité upraviť podmienky podľa naznačených závislostí pre dosiahnutie optimálneho výsledku u jednotlivých aplikácií
2. Pre tvrdšie materiály je vhodné použiť nižšiu reznú rýchlosť
3. Lepšie kvality povrchu je možno dosiahnuť pri vyššej rýchlosti
4. Dodržujte konštantný posuv a ľahký prítlak pri použití
5. Otáčky nižšie ako optimálne majú vplyv na prichytávanie triesky a zalepenie zubov
6. Použitie opotrebovaného nástroje má tiež vplyv na prichytávanie triesky
7. Nezmeňujte rozmer frézy o viac než jednu tretinu jej obvodu
8. Zvýšenie rezných rýchlostí nad doporučenú a zvýšenie prítlaku nezvyšuje výkon ale opotrebenie zubov

## TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



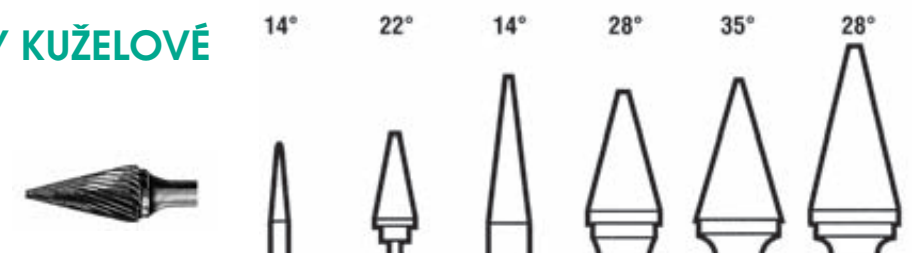
Číslo výrobku	T1100	T1200	T1240	T1300	T1400	T1500	T1600	T1700	T1700-1	T1800
Vonkajší priemer	2,4	3	6	4	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	2,4	3	3	4	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	-	A031303	A061303	A041304	A061906	A081906	A101906	A131906	A132506	A162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM



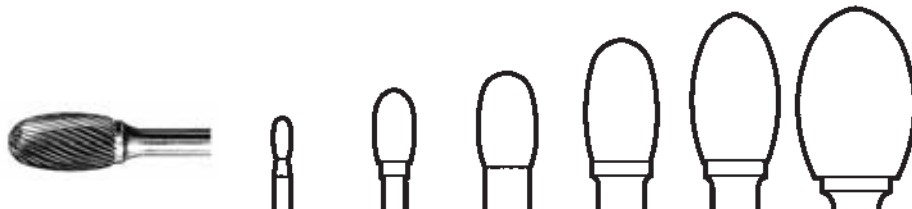
Číslo výrobku	T1102	T1202	T1242	T1302	T1402	T1502	T1602	T1702	T1702-1	T1802
Vonkajší priemer	2,4	3	6	4	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	2,4	3	3	4	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	-	B031303	B061303	B041304	B061906	B081906	B101906	B131906	B132506	B162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ



Číslo výrobku	T2200	T2240	T2400	T2600	T2700	T2700-1
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	12
Dĺžka reznej časti	11	13	19	16	19	22
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	70
Ozn. I.S.O.	M031103	M061303	M061906	M101606	M131906	M132206
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY ELIPTICKÉ



Číslo výrobku	T5220	T5240	T5300	T5500	T5700	T5800
Vonkajší priemer	3	6	8	10	12	16
Dĺžka reznej časti	6	10	13	16	22	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	42	58	60	67	70
Ozn. I.S.O.	E030603	E061003	E081306	E101606	E132206	E162506
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

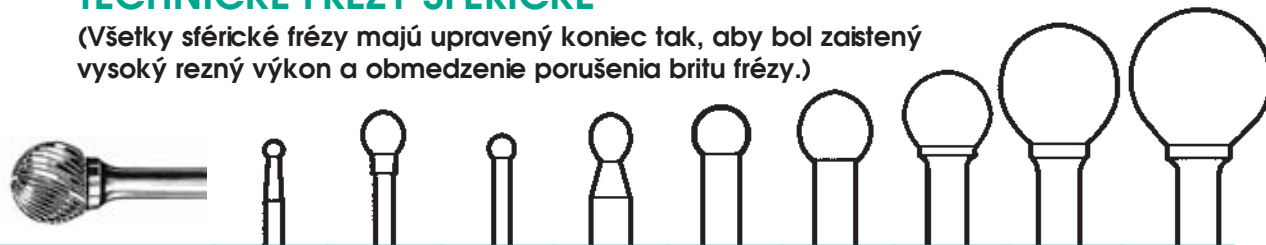
## TECHNICKÉ FRÉZY STROMČEKOVÉ



Číslo výrobku	T6200	T6240	T6400	T6500	T6700	T6800	T6900
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	16	19	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	G031303	G061303	G061606	G101906	G131906	G132506	G162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY SFÉRIKÉ

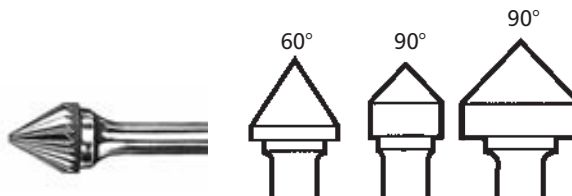
(Všetky sférické frézy majú upravený koniec tak, aby bol zaistený vysoký rezný výkon a obmedzenie porušenia britu frézy.)



Číslo výrobku	T7200	T7240	T7300	T7400	T7500	T7600	T7700	T7800	T7900
Vonkajší priemer	3	6	4	6	8	10	12	16	19
Dĺžka reznej časti	2,7	5,4	3,6	5,4	7,2	9	10,8	14,4	17,1
Priemer stopky	3	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	38	45	50	52	53	55	60	63
Ozn. I.S.O.	D030303	D060603	D040403	D060606	D080806	D101006	D131306	D161606	D191908
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

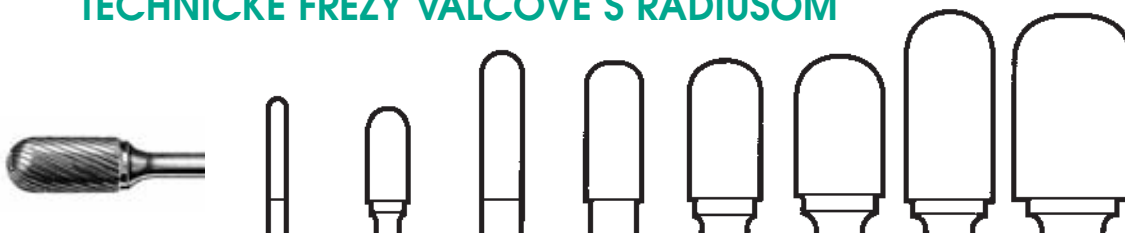
## TECHNICKÉ FRÉZY ZAHLBOVACIE

(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T2900	T2000	T2800
Vonkajší priemer	12	10	16
Dĺžka reznej časti	11	5	8
Priemer stopky	6	6	6
Celková dĺžka	60	55	60
Ozn. I.S.O.	J131106	K100506	K160806
V ponuke	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY VALCOVÉ S RÁDIUSOM



Číslo výrobku	T3200	T3240	T3400	T3500	T3600	T3700	T3700-1	T3800
Vonkajší priemer	3	6	6	8	10	12	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	19	19	19	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	65	65	70	70
Ozn. I.S.O.	C031303	C061303	C061906	C081906	C101906	C131906	C132506	C162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY KUŽELOVÉ S RÁDIUSOM (uhol 14 stupňov)

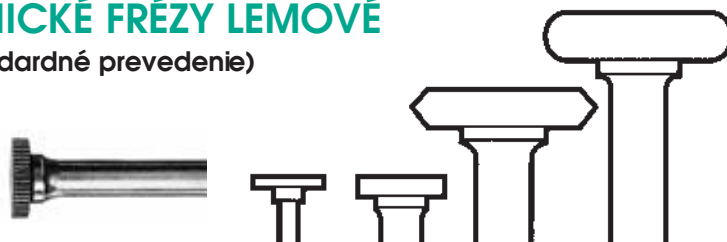


Číslo výrobku	T4200	T4240	T4400	T4600	T4600-1	T4700	T4800
Vonkajší priemer	3	6	6	10	10	12	16
Dĺžka reznej časti	8	13	16	19	27	30	33
Priemer stopky	3	3	6	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	75	75	78
Ozn. I.S.O.	L030803	L061303	L061606	L101906	L102706	L133006	L163308
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## TECHNICKÉ FRÉZY LEMOVÉ

(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T8240	T8700	T8100	T9100
Vonkajší priemer	10	13	25	25
Dĺžka reznej časti	1,6	2,6	5,2	6,3
Priemer stopky	3	6	8	8
Celková dĺžka	34	48	50	51
Ozn. I.S.O.	-	-	-	-
V ponuke	✓	✓	✓	✓

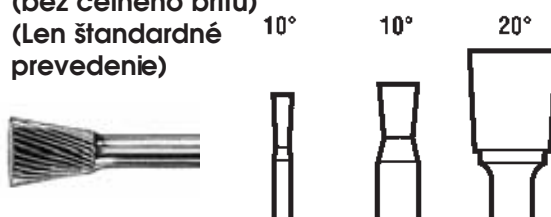
## TECHNICKÉ FRÉZY PLAMIENKOVÉ



Číslo výrobku	T5200	T5400	T5550	T5600
Vonkajší priemer	3	6	8	12
Dĺžka reznej časti	8	14	19	32
Priemer stopky	3	6	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	50	65	77
Ozn. I.S.O.	H030803	H061406	H081906	H133206
V ponuke	✓	✓	✓	✓

## S OBRÁTENÝM KUŽELOM

(bez čelného britu)  
(Len štandardné prevedenie)



Číslo výrobku	T8200	T8400	T8500
Vonkajší priemer	3	6	12
Dĺžka reznej časti	7	7	13
Priemer stopky	3	6	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	50	58
Ozn. I.S.O.	N030703	N060706	N131306
V ponuke	✓	✓	✓

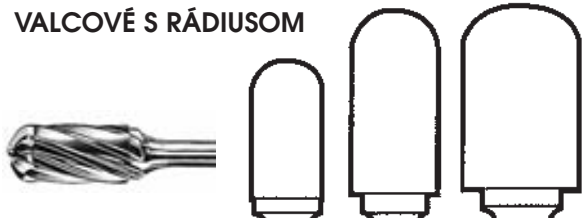
## TECHNICKÉ FRÉZY STROMČEKOVÉ S RÁDIUSOM



Číslo výrobku	T9200	T9240	T9400	T9600	T9700	T9800
Vonkajší priemer	3	6	6	10	12	16
Dĺžka reznej časti	13	13	16	19	25	25
Priemer stopky	3	3	6	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	38	45	50	65	70	70
Ozn. I.S.O.	F031303	F061303	F061606	F101906	F132506	F162508
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

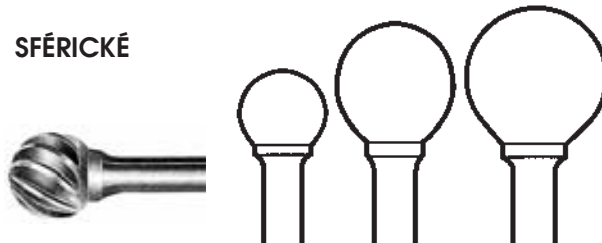
## TECHNICKÉ FRÉZY ALU

### VALCOVÉ S RÁDIUSOM



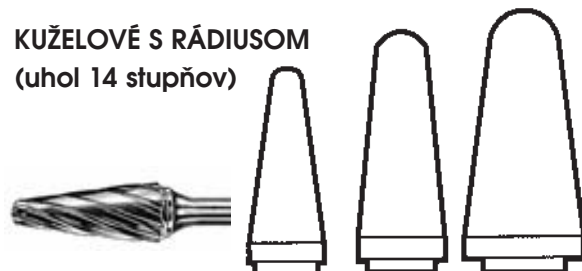
Číslo výrobku	TTA360	TTA370	TTA380
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

### SFÉRICKÉ



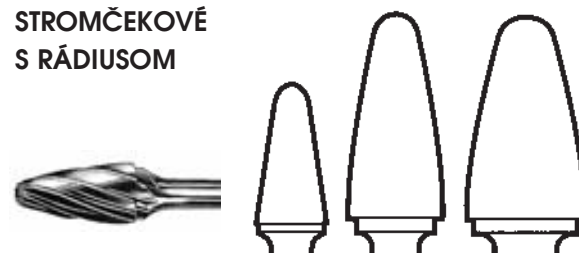
Číslo výrobku	TTA760	TTA770	TTA780
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	9	11,7	14,4
Priemer stopky	6	6 (alebo 8)	6 (alebo 8)
Celková dĺžka	53	55	60
V ponuke	✓	✓	✓

### KUŽELOVÉ S RÁDIUSOM (uhol 14 stupňov)



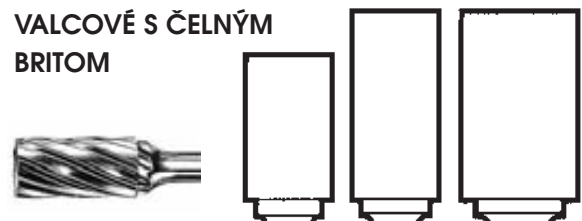
Číslo výrobku	TTA460	TTA470	TTA480
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	25	30	33
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	70	75	78
V ponuke	✓	✓	✓

### STROMČEKOVÉ S RÁDIUSOM



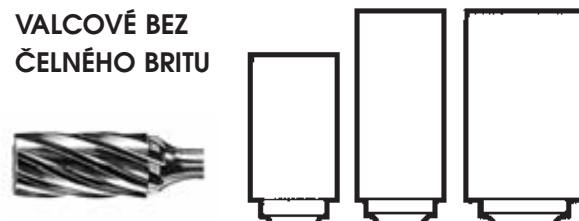
Číslo výrobku	TTA960	TTA970	TTA980
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

### VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM



Číslo výrobku	TTA160	TTA170	TTA180
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	65	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

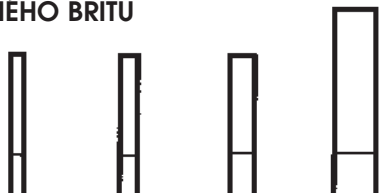
### VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



Číslo výrobku	TTA260	TTA270	TTA280
Vonkajší priemer	10	12	16
Dĺžka reznej časti	19	25	25
Priemer stopky	6	6	8
Celková dĺžka	66	70	70
V ponuke	✓	✓	✓

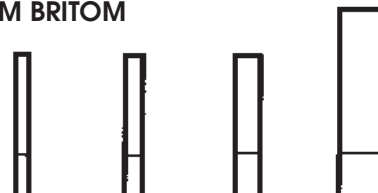
## TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ DLHÉ

### VALCOVÉ BEZ ČELNÉHO BRITU



Číslo výrobku	T1100L	T1200L	T1300L	T1400L
Vonkajší priemer	2,4	3	4	6
Dĺžka reznej časti	13	13	13	19
Priemer stopky	2,4	3	4	6
Celková dĺžka	63	63	63	75
V ponuke	✓	✓	✓	✓

### VALCOVÉ S ČELNÝM BRITOM

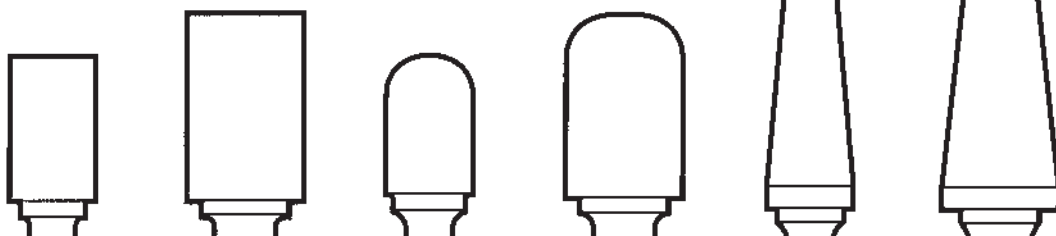


Číslo výrobku	T1102L	T1202L	T1302L	T1402L
Vonkajší priemer	2,4	3	4	6
Dĺžka reznej časti	13	13	13	19
Priemer stopky	2,4	3	4	6
Celková dĺžka	63	63	63	75
V ponuke	✓	✓	✓	✓

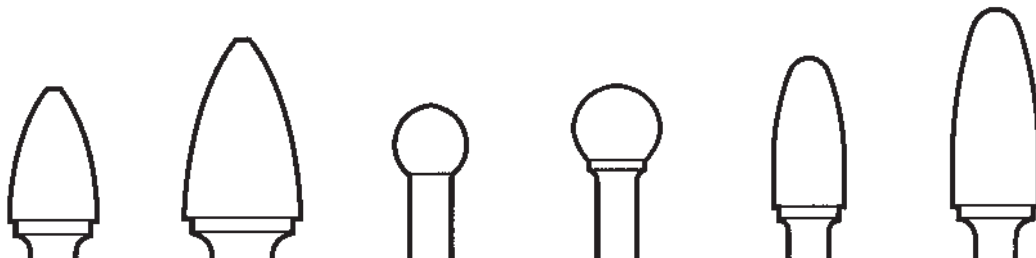
## TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ ZVLÁŠŤ DLHÉ

Tieto frézy, ďalej uvedené sú dodávané so stopkou 6 mm a dĺžkou 150 mm.

Znázornené prevedenie a ďalšie rozmery sú uvedené na predchádzajúcich stránkach štandardných fréz. Môžu byť dodávané i so stopkou v dĺžke podľa prania zákazníka.



Číslo výrobku	T1600XL	T1700-1XL	T3600XL	T3700-1XL	T4600-1XL	T4700XL
Priemer x dĺžka	10 x 19	12 x 25	10 x 19	12 x 25	10 x 27	12 x 30
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Číslo výrobku	T6500XL	T6800XL	T7600XL	T7700XL	T9600XL	T9700XL
Priemer x dĺžka	10 x 19	12 x 25	10 x 9	12 x 10,8	10 x 19	12 x 25
V ponuke	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ ŠPECIÁLNE



### Zoznámte nás s Vaším želaním a my Vám vyhovieme !!!

V prípade, že naša štandardná ponuka v rozmeroch alebo v prevedeniach nevyhovuje Vaším potrebám, je výrobca pripravený vyrobiť špeciálne nástroje podľa Vašich individuálnych požiadaviek.

Oznámte Vaše konkrétne požiadavky s uvedením požadovaných rozmerov, účelom použitia, množstvom a prípadnými ďalšími upresneniami pre spracovanie ponuky.

Radi Vám ponúkneme aj zodpovedajúci technický servis pri riešení Vašich technologických požiadaviek.

### VZORKOVÉ SADY

Pre predajné či prezentačné účely dodáva výrobca atraktívne sady obsahujúce časť sortimentnej ponuky. Sady sú dodávané v troch základných prevedeniach obvykle vyhovujúcich všetkým potrebám.



**AABD24** - Sada obsahuje 24 ks technických fréz rôzneho prevedenia



**AABD16** - Sada obsahuje 16 ks technických fréz rôzneho prevedenia



**AAWBD24** - Uzamykatelná sada vhodná na zavesenie na stenu obsahujúca 24 ks fréz rôzneho prevedenia

## TECHNICKÉ FRÉZY TVRDOKOVOVÉ - SADY



GBKIT 1 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1600D	valcová	10	19	6	65
T1700-1D	valcová	12	25	6	70
T3600D	valc. s rádiusom	10	19	6	65
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T4700D	kužel. s rádiusom	12	30	6	75
T5500D	eliptická	10	16	6	60
T6500D	stromčeková	10	19	6	65
T6800D	stromčeková	12	25	6	70
T7700D	sférická	12	10,8	6	55
T9700D	strom. s rádiusom	12	25	6	70



GBKIT 2 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1700-1D	valcová	12	25	6	70
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T4700D	kužel. s rádiusom	12	30	6	75
T6800D	stromčeková	12	25	6	70



GBKIT 3 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1702-1D	valc. s čelným brit.	12	25	6	70
T2700-1D	kuželová	12	22	6	70
T3700-1D	valc. s rádiusom	12	25	6	70
T7700D	sférická	12	10,8	6	55
T9700D	strom. s rádiusom	12	25	6	70



GBKIT 4 ✓

Číslo výrobku	Popis	Vonkajší priemer	Dĺžka rez. časti	Priemer stopky	Celková dĺžka
T1200D	valcová	3	13	3	38
T1202D	valc. s čelným brit.	3	13	3	38
T2200D	kuželová	3	11	3	38
T3200D	valc. s rádiusom	3	13	3	38
T4200D	kužel. s rádiusom	3	8	3	38
T5200D	plamienková	3	8	3	38
T5220D	eliptická	3	6	3	38
T6200D	stromčeková	3	13	3	38
T7200D	sférická	3	2,7	3	38
T9200D	strom. s rádiusom	3	13	3	38



**ABRASIV**

### 1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 1 (s karabkám a zrypa plátnym zovnen)

- brosiace kotouče s karabkami
- brosiace kotouče s zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 2 (obrnatené nástroje pro neri ovové maľovanie)

- brosiace kotouče s karabkami
- brosiace kotouče s zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom
- brosiace kotouče s karabkami a zrypa plátnom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 2. BROUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANESENÝM BRUSIVEM

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 3. NÁSTROJE PRO DOKONČOVACÍ A LEŠTÍCÍ OPERACE A SPECIÁLNÍ VÝROBY

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 4. VÝROBKY Z NEKOVANÝCH TEXTILNÝCH BRUSIV

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 5. TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 6. NÁŘADÍ PRO HŘTVOVÁNÍ A NÝTOVACÍCH MASIC

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 7. VRTÁKY

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

**ABRASIV**

### 8. VÝROBKY PRO OBRACOVÁNÍ DŘEVNÝCH PŮLÁH

- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom
- brosiace nástroje s naneseným brusivom

**ABRASIV s.r.o.**  
P.O. Box 312  
251 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 76 - 81  
Telefax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
E-mail: [abrasiiv@abrasiiv.cz](mailto:abrasiiv@abrasiiv.cz)  
Internet: <http://www.abrasiiv.cz>

Hlavný distribútor výrobkov uvedených v tomto katalógu je spoločnosť AbrasiV-Dronco Slavakia, s. r. o., Trnava.

***Tešíme sa na Vašu návštevu***