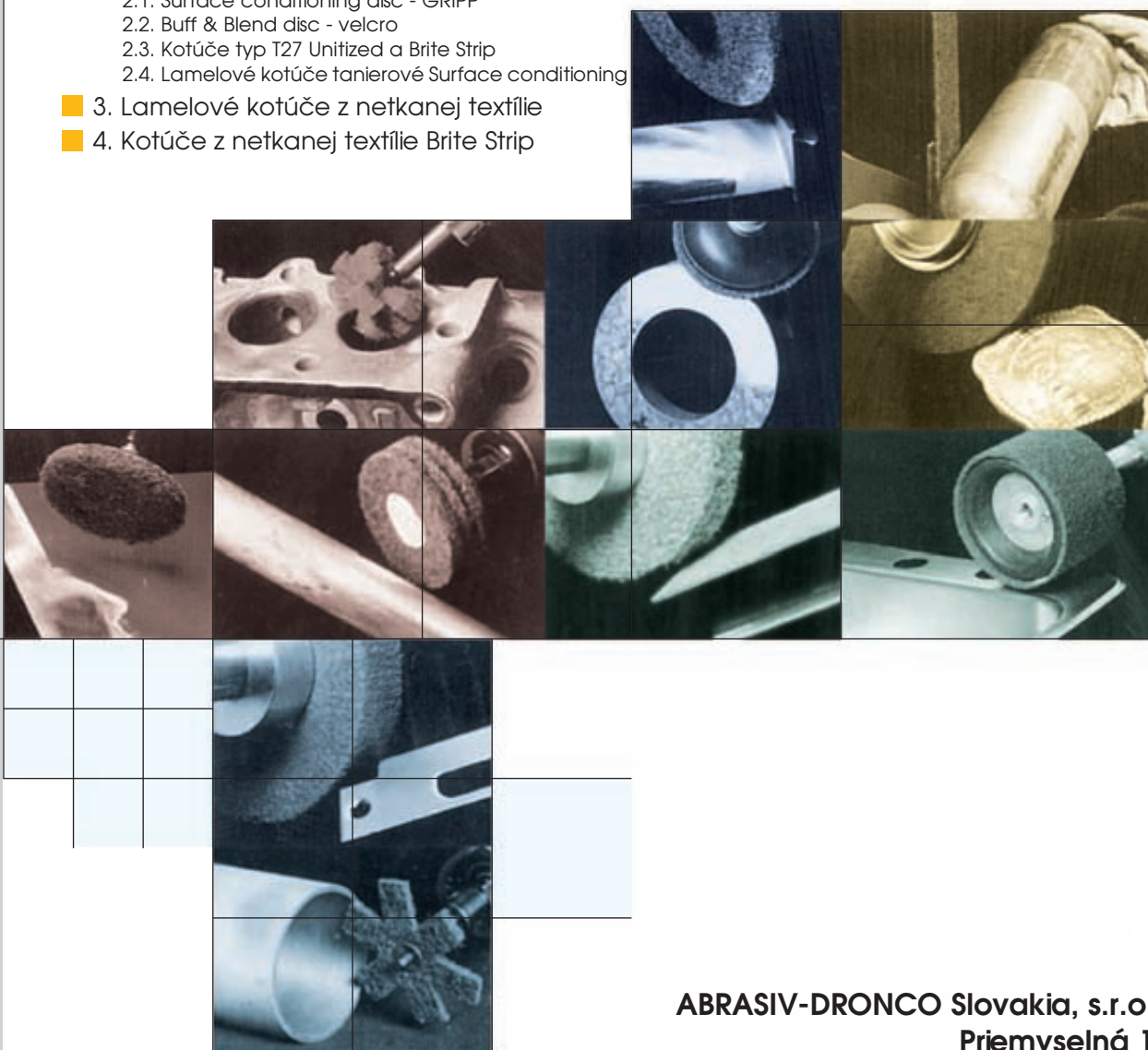


VÝROBKY Z NETKANÝCH TEXTILÍ BRITE RITE

- 1. Disky s rychloupínaním Soc Att
 - 1.1. Laminated disc
 - 1.2. Surface conditioning disc
 - 1.3. Buff & Blend disc
 - 1.4. Felt polishing disc
 - 1.5. Brite Strip disc
 - 1.5. Softedge disc
 - 1.6. Edge Pro disc
- 2. Výrobky pre ručné uhlové brúsky
 - 2.1. Surface conditioning disc - GRIPP
 - 2.2. Buff & Blend disc - velcro
 - 2.3. Kotúče typ T27 Unitized a Brite Strip
 - 2.4. Lamelové kotúče tanierové Surface conditioning
- 3. Lamelové kotúče z netkanej textílie
- 4. Kotúče z netkanej textílie Brite Strip
- 5. Špeciálne výrobky
 - 5.1. Hviezdice z netkanej textílie
 - 5.2. Brúsne prstence z netkanej textílie
- 6. Lisované kotúče z netkanej textílie
- 7. Stáčané kotúče z netkanej textílie
- 8. Brúsiace kotúče vystužené bavlnenými vláknami
- 9. Brúsne kotúče Buff & Blend
- 10. Nekonečné pásy z netkanej textílie



ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o.
Priemyselná 1
917 01 Trnava

Tel.: +421 (0)335 349 941
Tel./fax: +421 (0)335 536 415
+421 (0)335 514 617
e-mail: abrasiv-tti@abrasiv.sk
internet: www.abrasiv.sk

MAXIMÁLNE PRACOVNÉ OTÁČKY VÝROBKOV S RYCHLOUPÍNANÍM Soc Att

(Max. R. P. M.)

Priemer (mm)	Typ výrobku						
	Disky LD	Disky SC	Disky BB	Disky FPD	Disky BS	Disky SE	Disky EP
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7
19	40.000	-	-	-	-	-	-
25	40.000	20.000	12.000	20.000	-	20.000	-
38	25.000	20.000	12.000	-	-	20.000	-
51	25.000	20.000	12.000	20.000	12.000	20.000	20.000
76	20.000	18.000	8.000	18.000	8.000	18.000	18.000

BEZPEČNOSTNÉ DOPORUČENIA PRE BRÚSIACE A LEŠTIACE PROSTRIEDKY Z BRÚSNÝCH PAPIEROV, PLÁTIEN, NETKANÝCH TEXTÍLIÍ A PLSTÍ

1. BRÚSKA

1. Kontrolujte, či vreteno brúsky nemá neprimeranú vôľu.
2. U vzduchových brúsok kontrolujte neporušenosť prívodov a ďalšie podľa pokynov výrobcu.
3. U elektrických brúsok kontrolujte správne zapojenie a ďalšie podľa pokynov výrobcu.

2. PODLOŽNÉ TANIERE

1. Použite len podložný tanier určený pre daný výrobok s označením max. pracovných otáčok (RPM), skontrolujte či nie je poškodený.
2. Nikdy neprekračujte dovolené max. otáčky.

3. NÁSTROJE

1. Brúsiace a leštiace prostriedky nesmú byť vystavené extrémnej teplote a vlhkosti.
2. Pre zaistenie bezpečnosti a kvality skladujte v pôvodnom obale a chráňte pred poškodením.

4. BEZPEČNOSTNÉ DOPORUČENIA

1. Pracovník musí používať ochranné pracovné prostriedky.
2. Pri odstraňovaní hrubých nečistôt, návarov a pod. je potreba chrániť okolie pred úletmi.
3. Nie je možné používať neprimeraného tlaku, rázov a iného násilného postupu.
4. Uhol sklonu brúsky musí zodpovedať používanému brúsiacemu prostriedku.
5. Brúsiace a leštiace prostriedky sú určené pre brúsenie za sucha.
6. Max. otáčky nesmú byť prekročené.
7. Pri upínaní unášačov, podložných tanierov alebo prostriedkov zo stopkou dbajte, aby voľná časť stopky neprečnievala o viac ako 5 mm.

PONUKA VYBRANÝCH VÝROBKOV Brite Rite

Výrobky zn. Brite Rite vyrobené z rôzne upravených brúsnych netkaných textílií môžu byť novou cestou úpravy povrchov najrôznejších druhov materiálov.

Základné typy netkaných textílií a ich charakteristika sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Typ a označenie netkanej textílie	BUFF & BLEND „BB“		SURFACE CONDITIONING „SC“	
Štruktúra	Veľmi porézna netkaná textília, jednotlivé vlákna sú obalené zhlukmi živice s ukotveným brúsnym zrnom.		Netkaná textília kompaktnejšej štruktúry vystužená nylonovým vláknom	
Označenie vyrábaných zrnitosť a ich porovnanie s označením FEPA	MEDIUM FINE VERY FINE EXTRA FINE	100 180 220 280	COARSE MEDIUM VERY FINE	46 - 60 80 - 120 180 - 240
Použitie	<ul style="list-style-type: none"> - prevažne rovinné brúsenie - finálna úprava povrchov a úprava pred konečným leštením - odstraňovanie menších opalov - odstraňovanie drobných rýh po manipulácii 		<ul style="list-style-type: none"> - brúsenie rovných i tvarových povrchov - odstraňovanie otrepev a zrážanie hrán - odstraňovanie veľkých opalov a korózie, povrchovej oxidácie a nečistôt 	
	všetky druhy ocelí i neželezné kovy			
Vyrábané finálne výrobky	<ul style="list-style-type: none"> - disky s rychloupínaním Soc Att - disky so suchým zipsom - lamelové kotúče - špeciality 		<ul style="list-style-type: none"> - disky s rychloupínaním Soc Att - disky pre špeciálny suchý zips GRIPP - nekonečné pásy 	
<p>Špeciálnym typom netkanej textílie je materiál s označením BRITE-STRIP. Jedná sa o veľmi hrubú poréznu netkanú textíliu z nylonových vlákien s nalepenými zrnami karbidu kremíka (označenie zrnitosti EXTRA COARSE). Vyrábajú sa z nej disky s rychloupínaním Soc Att, kotúče so stopkou alebo stredovou dierou a medzikružie na sklotextilnej podložke.</p> <p>Vyrábajú sa v dvoch alternatívach</p> <p>Označenie Farebný odtieň BRITE STRIP čierna BRITE STRIP PLUS modrá</p> <p>Výrobky sú určené predovšetkým pre čistenie svárou a odstraňovanie povrchovej korózie.</p>				

Okrem výrobkov Brite Rite sú v tejto časti katalógu uvedené rychloupínacie disky z brúsnych plátien LAMINATED DISC.

Prehľad všetkých vyrábaných kvalít je v nasledujúcej tabuľke

Označenie v kóde	Kvalita	Špecifikácia	Farebný odtieň	Časť v katalógu
..D LA..	AO	normálny korund	hnedý	1.1.
..D LK..	AO Extra	špeciálny korund	červeno hnedý	1.1.
..D LZ..	POWER ZIRC	zirkónový korund	zelený	1.1.
..D LC..	SILICON CARBIDE	karbid kremíka	čierny	* ponuka
..D LN..	NORZON	zirkónový korund	modrý	* ponuka
..D LP..	PINNACLE CERAMIC	keramizovaný korund	červený	* ponuka

*) ponuku spracujeme ku konkrétnemu dopytu.

1. DISKY S RYCHLOUPÍNANÍM Soc Att

Rychloupínací systém Soc Att je prakticky kovový "bajonetový" uzáver ktorého jedna časť je prilepená na disku a druhá je nalisovaná v strede plastového či gumového podložného taniera. Jeho výhodou je rýchla výmena a dokonalé vystredenie diskov.

Prehľad všetkých vyrábaných kvalít - poz. str. 4-1



1.1. LAMINATED DISC - SocAtt

Kruhový výsek z brúsneho plátna zdvojený ďalšou vrstvou textilu TYP: ZIRKON (POWER ZIRC)			začiatok kódu: USDLZS...
Zrornosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)		
	51 / 100	76 / 50	
P 36	✓	✓	
P 60	✓	✓	
P 80	✓	✓	
P 120	✓	✓	

Kruhový výsek z brúsneho plátna zdvojený ďalšou vrstvou textilu TYP: Upravený korund (AOXTRA)					začiatok kódu: USDLAS ...
Zrornosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)				
	19 / 100	25 / 100	38 / 100	51 / 100	
P 36	-	✓	✓	✓	
P 60	✓	✓	✓	✓	
P 80	✓	✓	✓	✓	
P 100 / P 120	✓	✓	✓	✓	


Kruhový výsek z brúsneho plátna zdvojený ďalšou vrstvou textilu TYP: Bežný korund (AO)			začiatok kódu: USDLKS ...
Zrornosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)		
	51 / 100	76 / 50	
P 36	✓	✓	
P 60	✓	✓	
P 80	✓	✓	
P 100 / P 120	✓	✓	

V predchádzajúcich tabuľkách sú uvedené najbežnejšie výrobky vedené ako skladové položky. okrem nich sa vyrábajú ďalšie zrnitosti zabezpečované v celých baleniach na objednávku s dodacím termínom cca 3 týždne.

KVALITA: A0
 Ø 51 mm: P50, P150, P180, P240, P320
 Ø 76 mm: P50, P150, P180, P240, P320


Cenovú ponuku predložíme ku konkrétnemu dopytu.
 Cena všetkých zrnitostí jemnejších ako P100 je rovnaká.

1.2. SURFACE CONDITIONING DISC - SocAtt



Zrnitosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)		
	25 / 50	51 / 50	76 / 25
	EXTRA COARSE	-	-
COARSE	✓	✓	✓
MEDIUM	✓	✓	✓
VERY FINE	✓	✓	✓

1.3. BUFF & BLEND DISC - SocAtt



Zrnitosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)		
	25 / 50	51 / 50	76 / 25
	COARSE - HS	-	✓
MEDIUM	✓	✓	✓
FINE	✓	✓	✓
VERY FINE	✓	✓	✓

1.4. FELT POLISHING DISC - SocAtt



Plstený leštiaci disk pre konečné leštenie hliníku, medi, bronzu, chrómu a pokovených povrchov

Priemer (mm) / Balenie (ks)		
25 / 10	51 / 10	76 / 10
✓	✓	✓

1.5. BRITE STRIP DISC - SocAtt

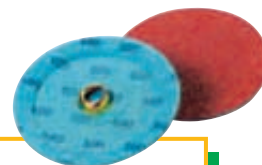


Kotúč z netkanej textilie BRITE STRIP

začiatok kódu: USDBSS ...

Prevedenie	Priemer (mm) / Balenie (ks)	
	51 / 25	76 / 10
BRITE STRIP	✓	-
BRITE STRIP PLUS	-	✓

1.6. SOFTEDGE DISC - Soc Att



Kruhový výsek z brúsneho plátna zdvojený ďalšou vrstvou textilu vysoko flexibilného prevedenia

začiatok kódu: USDSES ...

Zrornosť	Priemer (mm) / Balenie (ks)			
	25 / 100	38 / 100	51 / 100	76 / 50
50	-	-	-	-
60	✓ ●	✓	✓	✓ ●
80	✓ ●	✓	✓	✓ ●
100	✓ ●	-	✓	-
180	✓	✓ ●	✓	-
240	✓ ●	✓ ●	-	✓ ●
320	-	✓ ●	-	✓ ●
Priemer unášača	19	25	38	51

● Len do vypredania skladových zásob.



1.7. MISKOVITÉ DISKY Edge Pro

Jedná sa o disky zhotovené z netkanej textilie typu SURFACE CONDITIONING, vytvarované do tvaru misky s uhlom 90° s rychloupínacím systémom Soc Att (kovový bajonetový uzáver) alebo Lockit (plastový závit).
Kotúče sú určené predovšetkým pre úpravu a zjednotenie povrchu v ťažko prístupných miestach, rohoch, ostrých rádiuoch a prechodoch.

Začiatok kódu US EP	Priemer a spôsob upínania			
Typ použitej netkanej textilie	51 mm		76 mm	
	Soc Att		Soc Att	
SC - COARSE	✓		✓ ●	
SC - MEDIUM	✓		✓	
SC - VERY FINE	✓		✓ ●	
Unášač	✓		✓	

Poznámka: skutočný priemer podložného taniera je vždy menší, aby zapadol do misky. Nie je možné použiť unášače pre ostatné výrobky.

● Len do vypredania skladových zásob.



1.8. UNÁŠAČE SO SYSTÉMOM RYCHLOUPÍNANIA Soc Att

Jedná sa o gumový unášač s rychloupínacím systémom pre brúsne disky Soc Att (uvedené pod 1.1. až 1.6.) a maticou pre naskrutkovanie stopky (pre priame brúsky) alebo adaptéra s vnútorným závitom M14 (pre ručné uhlové brúsky s reguláciou otáčok)

Priemer unášača (mm)	Max.R.P.M.	Typ HPS -stopka 6	Typ HPS - M14
		V ponuke	V ponuke
19	40.000	✓	-
25	40.000	✓	-
38	25.000	✓	-
51	25.000	✓	✓
76	20.000	✓	✓
Adaptér M14 pre typ HPS pre všetky priemery unášačov			✓

Poznámka:

Vyrába sa ešte prevedenie veľmi mäkké a tvrdé.

Príklad objednania výrobkov Brite Rite: US DLZS ϕ 51 P 36
US DSCS ϕ 76 MEDIUM

2. VÝROBKY PRE RUČNÉ UHLOVÉ BRÚSKY



2.1. SURFACE CONDITIONING DISC - GRIPP (začiatok kódu: USDSCG ...)

Kruhové výseky z netkanej textílie "SC" určené k použitiu na podložný tanier s upínacou maticou M14 so špeciálnymi háčikmi typu GRIPP pre uchytenie netkanej textílie.

Zrornosť	Priemer (mm)				Balenie (ks)
	115	127	152	180	
EXTRA COARSE *)	✓	-	-	-	10
COARSE	✓	✓	✓	✓	10
MEDIUM	✓	✓	✓ ●	✓	10
VERY FINE	✓	✓	✓	✓	10

*) Len kvalita SC - RC.

● Len do vypredania skladových zásob.

Materiál SURFACE CONDITIONING sa vyrába v troch kvalitách.

SC - FE Pre vysoký prítlak a úber materiálu. Opracovanie plôch i hrán. Predovšetkým oceli.

SC - RC RC Pre ľahší prítlak. Predovšetkým dokončovanie rovinných povrchov ocelí s dôrazom na konečný finiš.

SC - GP Opracovanie plôch i hrán. Predovšetkým hliník a ostatné mäkké materiály.

Pokiaľ nie je špecifikované objednávkou, je dodávaná kvalita SC - FE.

Cena všetkých kvalít je zhodná.

Disky možno predávať i so stredovou dierou 22 mm.

PODLOŽNÉ TANIERE S UPÍNACÍM SYSTÉMOM GRIPP (TPV...M14GRIP)

Jedná sa o plastový tanier s upínacou maticou M14 a špeciálnymi háčikmi pre uchytenie brúsnych výsekov z netkanej textílie

Priemer taniera (mm)	V ponuke		Balenie (ks)
	štandardná tvrdosť	extra tvrdý	
115	✓	✓	1
125	✓	-	1
150	✓	-	1
175	✓	-	1

2.2. BUFF & BLEND DISC - VELCRO (začiatok kódu: USDBBV...)

Kruhové výseky z netkanej textílie "BB" s nalepeným textilom pre uchytenie na podložný tkanier so štandardným suchým zipsom.

Priemer (mm)	Zrornosť		Balenie (ks)
	MEDIUM	VERY FINE	
127	✓	✓	10
152	✓	✓	10
152 F8	✓	✓	10

Poznámka: prevedenie F8 - 8 otvorov R 10 mm na rozteči 65 mm

2.3. KOTÚČE TYP T27 PRE RUČNÉ UHLOVÉ BRÚSKY

Jedná sa o medzikružie vyrezané z materiálu BRITE STRIP alebo lisovanej netkanej textílie UNITIZED prilepené na sklotextilnú podložku s vypuklým stredom so stredovou dierou 22,2 mm vystuženou kovovým krúžkom.

Rozmery (mm)	Materiál				Balenie (ks)
	UNITIZED				
115 x 22	532	632	732	811	5
	✓	✓	✓	✓	
115 x 22	BRITE STRIP viz 4.2.		BRITE STRIP PLUS		5
			✓		

Poznámka: Uvedené číslo typu materiálu UNITIZED je vytvorené TVRDOSŤ - ZRNITOSŤ - BRÚSNY MATERIÁL. Detailný rozpis je uvedený v časti 6 - lisované kotúče.

2.4. LAMELOVÉ KOTÚČE TANIEROVÉ Z NETKANEJ TEXTÍLIE surface conditioning (SURFACE CONDITIONING FLAP DISCS)

Kotúče sú zhotovené prilepením obdĺžnikovych lamiel z netkanej textílie typu SURFACE CONDITIONING na sklotextilnú podložku.

Maximálne otáčky: 10.000 RPM

Značka	Rozmery	Číslo výrobku	Zrornosť	V ponuke
Dronco	115 mm x 22 mm	5511204	Coarse	✓
Dronco	115 mm x 22 mm	5511206	Medium	✓
Dronco	115 mm x 22 mm	5511207	Fine	✓
Dronco	125 mm x 22 mm	5512204	Coarse	✓
Dronco	125 mm x 22 mm	5512206	Medium	✓
Dronco	125 mm x 22 mm	5512207	Fine	✓

3. LAMELOVÉ KOTÚČE Z NETKANEJ TEXTÍLIE



Kotúče sú konštruované prilepením jednotlivých lamiel z netkanej textílie typu "BB" po obvode plastového stredového jadra. S počtom lamiel sa mení tvrdosť kotúča. Sú určené pre zabrusovanie jemných škrabancov a stôp po manipulácii a finálnu úpravu povrchu predovšetkým z hliníka, mosadzi a nerezových materiálov. Používajú sa prevažne v stojanových, prípadne ručných priamych brúskach.

Vyrábané zrnitosti		Korund	Karbid kremíka	Vyrábané tvrdosti
C	COARSE	A 80	-	SD - 3 SOFT
M	MEDIUM	A 120	S 120	MD - 5 MEDIUM
F	FINE	A 180	S 180	HD - 7 HARD
VF	VERY FINE	A 280	S 280	HDE - 9 EXTRA HARD
UF	ULTRA FINE	-	S 600 *	HDS - 11 SUPER HARD

Jako skladové položky vedeme kotouče v tvrdosti MD - 5.

Priemer kotúča (mm)	Šírka kotúča (mm)			Priemer diery (mm)	Max. R.P.M.
	25	50	100		
	V ponuke				
100	-	-	✓	19/25	5.700
150	✓	✓	-	50	3.800
200	✓	✓	-	76	2.800
250	✓	✓	-	127	2.300
300	✓	✓	-	127	1.900
350	✓	✓	-	200/203	1.600
400	✓	✓	-	250	1.400

Poznámka: *) pre typ UF - S 600 CENA + 20% !!!

Valce rozmerov 100x100x19 alebo 25 je možné pri použití špeciálnej upínacej hriadele s vnútorným závitom M14 používať v ručných úhlových brúskach s reguláciou otáčok, doplnených krytom a upraveným držadlom.

Po predchádzajúcej konzultácii možno dodávať ľubovoľné šírky kotúčov, alebo kotúče kombinované z lamiel brúsneho plátna a netkanej textílie.

Cena bude stanovená individuálne ku konkrétnej požiadavke.

4. KOTÚČE Z NETKANEJ TEXTÍLIE BRITE STRIP

4.1. VÝROBKY ZNAČKY STANDARD ABRASIVES

Poznámka: disky 115 x 22 pre ručné uhlové brúsky sú uvedené pod bodom 2.3.



Materiál BRITE STRIP sa vyrába v hrúbke 13 mm. Okrem výrobkov uvedených v bode 1.5. a 2.3. sa z neho vyrábajú kotúče so stredovou dierou alebo pevne zabudovanou stredovou stopkou.

Kotúče so stredovou dierou			
Rozmery (mm)	102 x 12	152 x 12	203 x 12
BRITE STRIP	viz 4.2.	viz 4.2.	✓ ●
BRITE STRIP PLUS	✓	✓	
Kotúče so stredovou stopkou			
Rozmery a prevedenie	Ø 76 jednovrstvý		Ø 76 dvojvrstvý
BRITE STRIP	✓ ●		✓ ●

● Len do vypredania skladových zásob.

4.2. VÝROBKY ZNAČKY DRONCO

Prevedenie	Rozmery	Číslo výrobku	V ponuke
D	115 x 22	6700001	✓
D	125 x 22	6700002	✓
D	180 x 22	6700003	✓
K	100 x 13 x 12	6700006	✓
K	150 x 13 x 12	6700007	✓

D - medzikružie prilepené na tvarovú sklotextilnú podložku
K - kotúče so stredovou dierou

5. ŠPECIÁLNE VÝROBKY



5.1. BUFF & BLEND CROSS BUFS - HVIEZDICE Z NETKANEJ TEXTÍLIE

Jedná sa o brúsiaci nástroj v tvare hviezdice z netkanej textílie "BB" so závitom pre naskrutkovanie stopky, určený pre dokončovacie operácie vnútorných plôch.

Zrornosť	Priemer 25 mm	Priemer 38 mm	Balenie (ks)
COARSE	✓	✓	50
MEDIUM	✓	✓	50
VERY FINE	✓	✓	50
STOPKA 76 x 6 mm závit 8 - 32		✓	

Poznámka:

Hviezdice Ø 25 mm sú zhotovené z dvoch vrstiev netkanej textílie
Hviezdice Ø 38 mm sú zhotovené z troch vrstiev netkanej textílie



5.2. BRÚSNE PRSTENCE Z NETKANEJ TEXTÍLIE SURFACE CONDITIONING

BRITBANDS začiatok kódu: US BB ...			Unášače začiatok kódu: US RSD ...		
Vnútny priemer	Dĺžka	V ponuke	Priemer stopky	MAX. RPM	V ponuke
13 x 13	Coarse	✓ ●	3 mm	30.000	✓
	Medium	✓			
	V. Fine	✓			
13 x 25	Coarse	✓ ●	6 mm	15.000	✓
	Medium	✓			
	V. Fine	✓ ●			
25 x 25	Coarse	✓ ●	6 mm	18.000	✓
	Medium	✓			
	V. Fine	✓ ●			

● Len do vypredania skladových zásob.

6. LISOVANÉ KOTÚČE Z NETKANEJ TEXTÍLIE



Kotúče (UNITIZED WHEELS) sú konštruované zlisovaním niekoľkých vrstiev brúsnej netkanej textílie vystužené nylonovým vláknom a pojivom. Majú vysokú životnosť a dokonale držia tvar. Sú určené na odstraňovanie otrepov, mierné zabrusovanie hrán i dokončovanie povrchov u výrobkov z hliníka, bežných druhov ocelí, nerezových ocelí, titanových ocelí i neželezných kovov, na rovných i tvarových plochách. Používajú sa v priamych brúskach (so stopkou) a stojanových brúskach.

Označenie tvrdosti		Označenie zrnitosti		Brúsny materiál				
5 SOFT	mäkké	1 COARSE	hrubá	1 Korund				
6 MEDIUM/SOFT	stredne mäkké	2 MEDIUM	stredná	2 Karbid kremíka				
7 MEDIUM/HARD	stredne tvrdé	3 FINE	jemná	4 Karbid kremíka špec.*)				
8 HARD	tvrdé							
9 EXTRA HARD	extra tvrdé							
Typ materiálu								
Tvrdosť - zrnitosť - brúsny materiál								
		521		631		731	811	821
Rozmery	Max.R.P.M.	524	532		632	732		
25x25x5	30000	-	✓	✓	-	✓	-	✓
51x3x6	22000	-	-	-	-	-	-	✓ ●
51x6x6	22000	-	✓	-	✓	✓	-	✓
51x13x6	22000	-	✓	✓	-		-	-
76x6x6	18000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76x13x6	18000	✓	✓	✓ ●	✓	✓	-	✓
152x6x25	6000	-	✓	-	✓	-	-	✓
152x13x25	6000	✓	✓	✓	✓	-	-	✓
152x25x25	6000	✓	-	-	✓	✓	✓	✓

Poznámka:

Uvedené rozmery v mm (priemer kotúča x šírka x priemer diery)

Balenie: Ø 25 - 76 : 10 ks

Ø 152 + : 1 ks

Priemery 51 a 76 mm je možno dodávať i s rychloupínacím systémom Lockit. Ceny ku konkrétnemu dopytu.

*) Typ 524 je špeciálny výrobok odpovedajúci 3M EXL 2SF

● Len do vypredania skladových zásob.

Stopka pre kotúč 25 x 25 x 5	22 x 6 mm (s vrutom)	✓
Stopka pre kotúče s dierou 6 mm	22 x 6 mm (prírubová)	✓

7. STÁČANÉ KOTÚČE Z NETKANEJ TEXTÍLIE

Upozornenie:

Pri nasadzovaní kotúča na hriadeľ je nutné dbať na vyznačený smer otáčania



Priemer	Maximálne pracovné obrátky (RPM)
152	6 000
203	4 500
305	3 000

Kotúče (CONVOLUTE WHEELS) sú konštruované z niekoľkých vrstiev brúsnej netkanej textílie nasýtenej pojivom, postupným navíjaním na stredové jadro, vytvrdením a následným rozrezaním na príslušné šírky. Sú určené predovšetkým k odstraňovaniu drobných otrepov, zaoblovaniu hrán a pre dokončovacie úpravy povrchov všetkých druhov ocelí i neželezných kovov.

Označenie tvrdosti: 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10 (so zvyšujúcim sa číslom vzrastá tvrdosť)

Brúsny materiál: A - korund S - karbid kremíka

Označenie zrnitosti: C - coarse (hrubá) M - medium (stredná) F - fine (jemná)

Poznámka: LDW - pre ľahký prítlak, GP+ - pre veľký prítlak

Rozmery (mm)	Typ kotúča							
	FINIŠOVACÍ					ODHROTOVACÍ		
	MULTI	MULTI	FINAL	METAL	METAL	LDW	LDW	LDW
	2SM	2SC	S/C	5AM	6AM	6SF	7SF	8SF
152 x 25 x 25	P	✓	✓●	✓	✓	✓	✓	P
152 x 50 x 25	P	✓	-	✓	✓	-	-	-
203 x 25 x 76	P	-	-	✓	✓	-	✓	✓
203 x 51 x 76	✓	-	-	✓	✓	-	✓	-
305 x 25 x 127	-	-	-	-	-	-	P	P
305 x 51 x 127	-	-	-	-	-	-	-	P
Rozmery (mm)	ODHROTOVACÍ							
	Štandardné				GP+			
	8SM	8SF	9SF	10SF	8SM	8SF	9SF	10SF
	8SM	8SF	9SF	10SF	8SM	8SF	9SF	10SF
152 x 25 x 25	✓●	P	✓	P	✓	P	✓	✓
152 x 50 x 25	-	-	-	-	-	-	P	-
203 x 25 x 76	-	✓	✓	-	✓	P	P	P
203 x 51 x 76	-	P	✓	-	-	P	-	-
305 x 25 x 127	-	-	-	-	-	P	✓	-
305 x 51 x 127	-	-	-	-	-	P	✓	-

P - výrobky je možno zabezpečiť po predchádzajúcej konzultácii na základe ponuky.

● Len do vypredania skladových zásob.

8. BRÚSNE KOTÚČE VYSTUŽENÉ BAVLNENÝM VLÁKNOM

Charakteristika a použitie:

- použitie pre nerezové ocele, hliník i ostatné železné a neželezné kovy
- odstránenie malých zvarov, otrepov, zrážanie hrán bez zmeny geometrie opracovaných častí
- nespôsobujú popaly u nerezových a titanových ocelí
- vysoká životnosť, úber materiálu a dokončenie povrchu v jednej operácii

Upozornenie:

Oproti štandardným výrobkom s naneseným brusivom poskytujú jemnejší výbrus, preto sa spravidla používajú o jeden až dva stupne hrubšie.

1. Kotúče s rychloupínacím plastovým systémom na podložnom tanieri MXQ

(systém Roloc R fy. 3M, Lockit fy. STANDARD ABRASIVES)

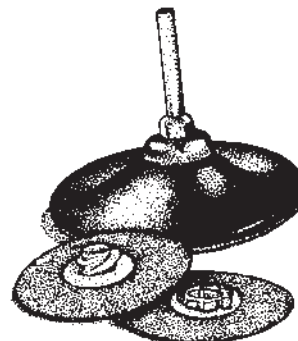
Priemer kotúča	Zrornosť a prevedenie				Max. R.P.M.
	A 24 MEDIUM	A 36 FLEXIBLE	A 54 FLEXIBLE	A 80 FLEXIBLE	
25	✓	✓	✓	✓	✓
50	✓	✓	✓	✓	✓
75	✓	✓	✓	✓	✓

Balenie 10 ks

RYCHLOUPÍNACIE UNÁŠAČE

Priemer kotúča	Priemer unášača	V ponuke
25	19	✓
50	38	✓
75	51	✓

Doporučujeme používať unášač vždy o 1 stupeň menší.



2. Kotúče so stredovou dierou pre upínanie na stopke MXT

Rozmery	Zrornosť a prevedenie						Stopka	
	GFX - Flexibilný			MTX - Tvrdé				
	A 54	A 80	Max. R.P.M.	A 54	A 80	A 120		Max. R.P.M.
25 x 1,5 x 3	✓	✓	36.200	✓	✓	✓	54.200	priemer 3 alebo 6 mm
25 x 3 x 3	✓	✓		✓	✓	✓		
50 x 1,5 x 3	✓	✓	18.100	✓	✓	✓	27.100	45,00
50 x 3 x 3	✓	✓		✓	✓	✓		
75 x 1,5 x 10	✓	✓	12.000	✓	✓	✓	18.000	
75 x 3 x 10	✓	✓		✓	✓	✓		

balenie po 10 ks

9. KOTÚČE Z NETKANEJ TEXTÍLIE BUFF & BLEND

Netkané textílie typu BUFF & BLEND sa vyrábajú v niekoľkých typoch líšiacimi sa svojimi vlastnosťami. Ako brusivo je u všetkých typoch použitý syntetický korund.

Typ	Vyrábané zrnitosti	Charakteristika a použitie
GP	Medium Fine Very Fine	Materiál s dobrým úberom a zvýšenou životnosťou i pri väčšom prítlaku
HS	Coarse Medium Very Fine	Vysoko pevný a flexibilný materiál pre prevedenie konečného finišu u súčastí s nepravidelnými tvaru.
HP	Very Fine	Tuhý materiál pre použitie pri aplikáciách, kde je požadovaný presný úber.
HS - F	Medium	Materiál s najväčšou hrúbkou a dobrou flexibilitou pre použitie pri dokončovaní tvarových súčastí s kritickými rozmermi, ktoré musia byť dodržané.
HS - TH	Medium	Materiál s vyššou tvrdosťou ako HS, použitie v aplikáciách kde je požadovaná veľká prítláčna sila
SP	Medium Fine Very Fine	Materiál SAITPOL. Stredne pevný a flexibilný materiál pre univerzálne použitie.

Poznámka:

Materiály AP, GP, HP, HS a HS - TH majú hrúbku cca 10 mm.

Materiál HS - F má hrúbku cca 20 mm.



9.1. KOTÚČE so stopkou

Kotúče sú zhotovené z materiálu GP ako jedno alebo viac vrstvové s pevne zabudovanou stopkou

Priemer kotúča(mm)	Počet vrstiev	Priemer stopky (mm)	Zrnitosť	
			MEDIUM	VERY FINE
51	3	6	✓ ●	✓ ●
76	3	6	✓ ●	✓ ●

● Len do vypredania skladových zásob.

9.2. KOTÚČE SO STREDOVOU DIEROU



Rozmery (mm) a zrnitosť	Typ					
	GP	HP	HS	HS - TH	HS - F	
127 x 13 Fine	840609 ✓ ●	-	-	-	-	-
127 x 13 Very Fine	-	850608 ✓ ●	-	-	-	-
152 x 13 Medium	-	-	870710 ✓	P	860710 ✓	-
152 x 13 Fine	840709 ✓	-	-	-	-	-
152 x 13 Very Fine	840708 ✓	850708 ✓	860708 ✓	-	-	-
203 x 13 Medium	-	-	810910 ✓	P	860910 ✓	-
203 x 13 Very Fine	-	-	860908 ✓	-	-	-
Balenie: 10 ks	Uvedené rozmery: priemer x diera					
KOTÚČE Z MATERIÁLU SAI TPOL						
Priemer	Hrúbka	Diera	Medium	Fine	Very Fine	Balení
150	10	10	✓	✓	✓	50 ks
200	10	20	✓	✓	✓	50 ks
250	10	20	✓	✓	✓	50 ks
407	10	-	✓	✓	✓	15 ks

● Len do vypredania skladových zásob.

P - Individuálny dopyt.

10. NEKONEČNÉ PÁSY Z NETKANEJ TEXTÍLIE

Nekonečné pásy sa vyrábajú z netkanej textilie typu SC-FE. V nasledujúcom prehľade sú uvedené najbežnejšie dodávané pásy s vyznačením skladových položiek. Ostatné pásy na objednávku s dodacou lehotou cca 10 dní.



Rozmery pásov (mm)	Zrnosť		
	Coarse	Medium	Very fine
9 x 533		✓	
12 x 520		✓	
13 x 533		✓	
30 x 533		✓	
35 x 450		✓	
50 x 450		✓	
75 x 533		✓	
75 x 2000		✓	
150 x 2000		✓	

Farebné rozlíšenie zrností		
Zrnosť	Funkčná vrstva	Rubová strana
Coarse	Hnedá	Hnedá
Medium	Červenohnedá	Červenohnedá
Very fine	Šedočierna	Modrá

Na neuvedené rozmery spracujeme ponuku k dopytu

ABRASIV

1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 1 (s karabkám a zrypa plňným zrnivím)

- brosiace kotouče s karabkami
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím
- brosiace kotouče s zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím a zrypa plňným zrnivím

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 2 (obamotavé nástroje pro neri ovové maľovanie)

- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče
- brosiace kotouče

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

2. BROUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANESENÝM BRUSIVEM

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

3. NÁSTROJE PRO DOKONČOVACÍ A LEŠTÍCÍ OPERACE A SPECIÁLNE VÝROBY

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

4. VÝROSKY Z NEKŤANÝCH TEXTILNÝCH BRÝTE RIEŠ

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

5. TVRDOKOVŔOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

6. NÁRADÍ PRO HÝTOVÁNÍ A NÝTOVACÍCH MARIČ

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

7. VRTÁKY

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

8. VÝROSKY PRO OPRACOVÁNÍ DŘEVĚNÝCH POCAR

- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje
- brosiace nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. Box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

Hlavný distribútor výrobkov uvedených v tomto katalógu je spoločnosť Abrasiv-Dronco Slavakia, s. r. o., Trnava.

Tešíme sa na Vašu návštevu