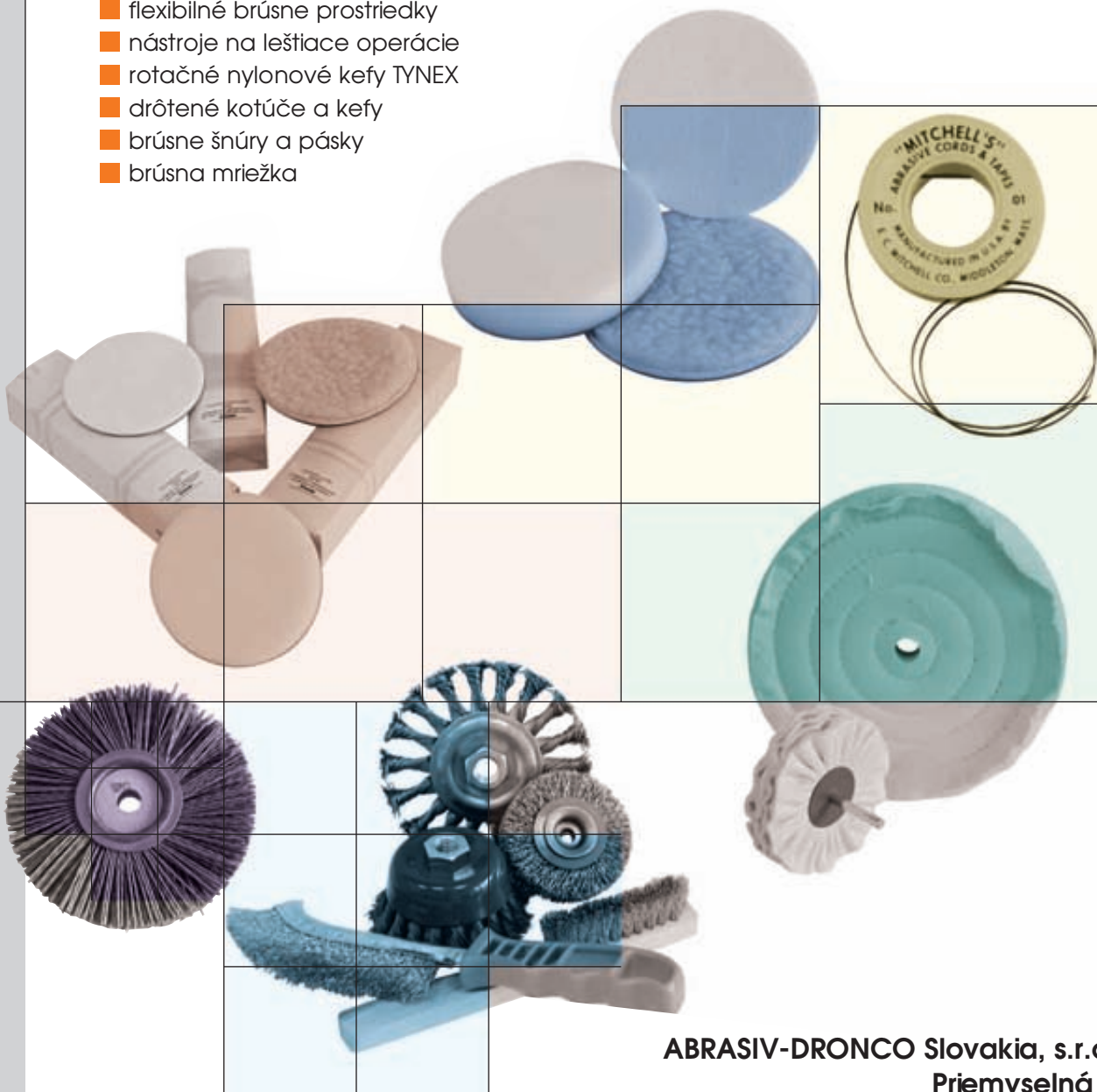


## NÁSTROJE PRE DOKONČOVACIE A LEŠTIACE OPERÁCIE A ŠPECIÁLNE VÝROBKY

- brúsna netkaná textília
- leštiace kotúče elastické
- flexibilné brúsne prostriedky
- nástroje na leštiace operácie
- rotačné nylonové kefy TYNEX
- drôtené kotúče a kefy
- brúsne šnúry a pásy
- brúsna mriežka



**ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o.**  
Priemyselná 1  
917 01 Trnava

Tel.: +421 (0)335 349 941  
Tel./fax: +421 (0)335 536 415  
+421 (0)335 514 617  
e-mail: [abrasiv-tti@abrasiv.sk](mailto:abrasiv-tti@abrasiv.sk)  
internet: [www.abrasiv.sk](http://www.abrasiv.sk)

## DOPORUČENIE

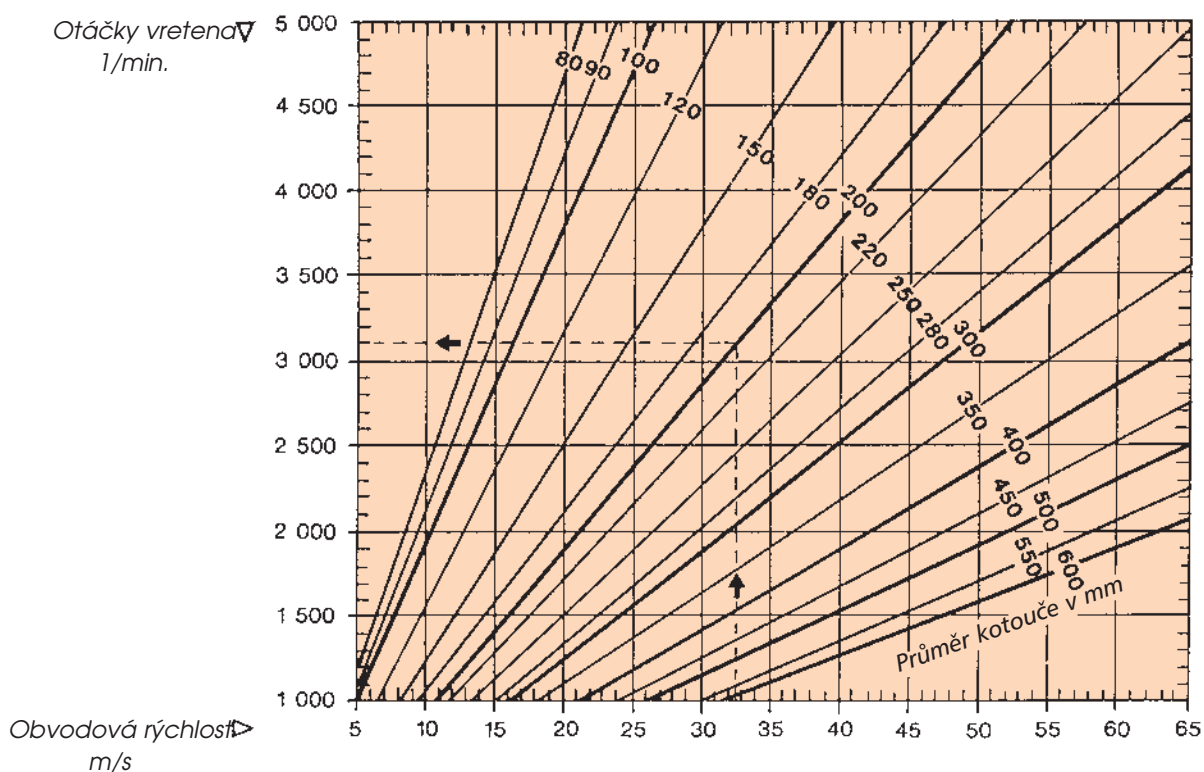
### pre jemné brúsenie a leštenie povrchov

Predtým ako budete robiť drahé skúšky dokončovacieho brúsenia a leštenia, doporučujeme Vám konzultovať danú operáciu s našimi technikmi.

To nám umožní nájsť pre Vašu konkrétnu aplikáciu optimálne riešenie. Súčasne sa môžete v našom sklade, event. z katalógov našich výrobných partnerov zoznámiť s celou škálou výrobkov, vhodných pre špeciálne aplikácie, na opracovanie ťažko obrábiteľných materiálov a ťažko prístupných miest.

Nižšie uvedený diagram Vám pomôže:

- stanoviť správny priemer kotúča alebo kefy
- pracovať s optimálnymi otáčkami nástroja
- využiť najhospodárnejšiu pracovnú rýchlosť



Doporučenie obvyklých obvodových rýchlostí:

#### Jemné brúsenie

- |                  |             |
|------------------|-------------|
| - kovy všeobecne | 30 - 40 m/s |
| - nerezová oceľ  | 20 - 30 m/s |
| - tvrdokov       | 10 - 15 m/s |
| - termoplasty    | 8 - 15 m/s  |
| - termosety      | 10 - 25 m/s |
| - akrylové sklo  | 3 - 8 m/s   |

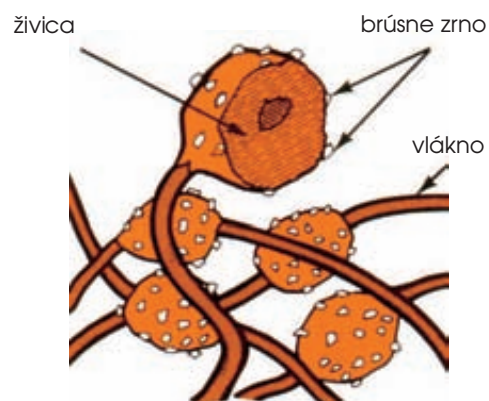
#### Leštenie

- |                     |             |
|---------------------|-------------|
| - oceľ              | 30 - 35 m/s |
| - farebné kovy      | 30 - 50 m/s |
| - ľahké kovy        | 40 - 45 m/s |
| - termoplasty       | 5 - 15 m/s  |
| - termosety         | 25 - 30 m/s |
| - polyesterové laky | 15 - 30 m/s |

## BRÚSNA NETKANÁ TEXTÍLIA

Brúsna netkaná textília je brúsna pomôcka špeciálnej konštrukcie, určená pre dokončovacie operácie pri úprave najrôznejších povrchov. Vyrába sa v archoch a roľkách.

Kvalita	Prevedenie a použitie
SAITPOL	profesionálne použitie typ MA, GP, VF, UF, UFS, CA, CC, SA
ABRA - FLEX	profesionálne použitie typ AJ, SJ
MAZ	univerzálne prevedenie, hobby typ HF Grün
CALFLEX RPA	profesionálne použitie - len rolka typ C, M, F, VF, SF, UF, MF



## ARCHY

Typ	Brusivo	Rozsah zrnitosti	V ponuke
<b>SAITPOL</b> Rozmery 152 x 229 mm			
MA	korund	150	✓
GP	korund	240 - 320	✓
VF	korund	360 - 400	✓
UF	SiC	1200 - 1500	✓
UFS	korund	1500 - 2000	✓
<b>SAITPOL</b> Rozmery 120 x 280 mm			
CA	korund	80	✓
CC	SiC	80	✓
SA	korund	2000 - 2500	✓
<b>ABRA-FLEX</b> Rozmery 120 x 200 mm			
AJ 004	korund	80 - 120	✓
AJ 006	korund	180 - 240	✓
SJ 008	SiC	500	✓
SJ 009	SiC	800	✓
HF Grün	zmes	nešpecifikovaný	✓

## ROLE

Typ	Brusivo	Rozsah zrnitosti	V ponuke
<b>SAITPOL</b> Rozmery 115 mm x 10 m			
VF	korund	360 - 400	✓
UFS	korund	1500 - 2000	✓
<b>CALFLEX</b> Rozmery 120 mm x 10 m			
C	korund	80	✓
M	korund	120	✓
F	korund	180	✓
VF	korund	280	✓
SF	SiC	400	✓
UF	SiC	600	✓
MF	SiC	1000	✓

## LEŠTIACE KOTÚČE ELASTICKÉ

Tieto brúsiace a leštiace nástroje sú vyrobené zo špeciálnej polyuretánovej hmoty plnenej brúsnym zrnom, (SiC). Sú určené pre brúsenie a leštenie všetkých druhov kovov, skla, keramických materiálov prírodného a umelého kameňa, niektorých druhov plastov a čiastočne i dreva.

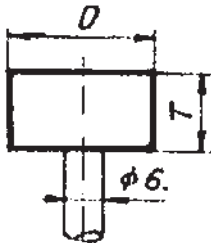
Vhodne sa dajú použiť na opracovanie tvarových plôch, dutín, odstránenie povrchových nečistôt. Obvykle sa používajú bez chladenia.

Tvrdosť hmoty: **W**-mäkká, možno dodať prevedenie **M**-stredná, **H**-tvrdá

### 1. Stopkové kotúče

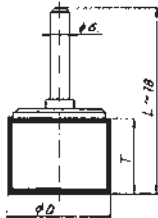
Doporučená pracovná rýchlosť 5 - 20 m/s.

**TYP A 1** - kotúče obvodové (môžu byť dodávané v  $\varnothing$  5-32 mm,  $\varnothing$  5-8 mm len so stopkou 3 mm)



Max. RPM	D	T	Zrniťosť	V ponuke
31.840	12	15	46, 80,	✓
23.880	16	25		✓
15.280	25	25	120, 240,	✓
11.940	32	25	400	✓

**TYP C1** - kotúče čelné (dodávané v  $\varnothing$  32-60 mm)



Max. RPM	D	T	Zrniťosť	V ponuke
11.940	32	25	46, 80,	✓
9.550	40	25		✓
7.640	50	25	120, 240, 400	✓

### 2. Disky pre ručné uhlové brúsky (možno dodať i $\varnothing$ 125mm)

Maximálna pracovná obvodová rýchlosť: 80 m/s

Výrobky sú schválené štátnou skúšobňou

**TYP C2** - tvarové

**TYP C3** - rovné

Rozmery	Zrniťosť	Prevedenie	
		rovný C3	tvarový C2
110 x 22	C80	✓	✓
125 x 22	C80	✓	✓

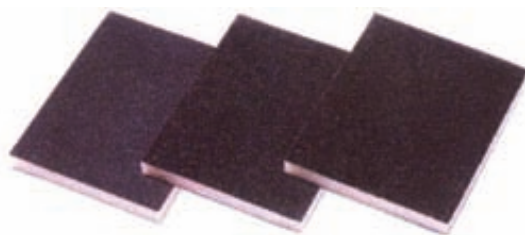
Individuálne je možné dohodnúť výrobu leštiacich elastických kotúčov v ďalších prevedeniach, napr. obvodové kotúče so stredovou dierou, valcové kotúče a pod. Všetky tvrdosti majú rovnakú cenu.

## FLEXIBILNÉ BRÚSNE PROSTRIEDKY

### Brúsne podušky **ABRA PAD**

Rozmer 123 x 100 x 12 mm      Zrnitosť: P60, P80, P100, P220

ABRA PAD sú vysoko flexibilné brúsne podušky hrúbky 12mm s molitanovou medzivrstvou a tenkým brúsnym plátnom z oboch strán s vysokou odolnosťou proti opotrebeniu. Sú určené pre úpravu rovinných i tvarových plôch dreva, kovov, plastov, s úspechom sú využívané i pri úpravách povrchov lakovaním. Hlavné uplatnenie nachádzajú v drevárskom a nábytkárskom priemysle, opravách autolakov a všade tam, kde je kladený dôraz na vysokú poddajnosť brúsneho prostriedku. Vyznačujú sa vysokou brúsiacou schopnosťou, používajú sa za sucha i s použitím vody, kedy molitanová medzivrstva, umožňuje vysokú nasiakavosť.



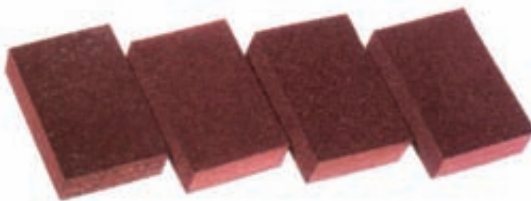
Pri odbere celého balenia (250ks) zľava -5 %

### Brúsne kocky **BAS**

Rozmer 100 x 68 x 26 mm      Zrnitosť: P36, P60, P100, P150, P220, P60/36

Brúsne kocky majú brúsne zrná zo štyroch strán, sú určené pre široké použitie pri ručnom brúsení dreva, kovov, plastov, lakov a tmelov.

Vzhľadom k svojmu tvaru, konštrukcii a kontrolovanej flexibilitě sú zvlášť vhodné pre opracovanie rovinných i tvarových plôch, hlavne s pravoúhlym profilom.

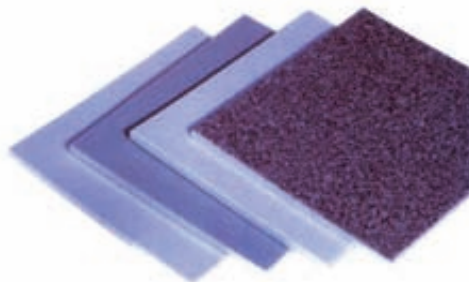


### Brúsne podušky **FLEX PADS**

Rozmer 140 x 115 x 6 mm

Zrnitosť: P60, P100, P180, P280

Vysoko flexibilné brúsne podušky hrúbky 6 mm na ktorých je zrná nanosené na jednej strane. Sú určené pre rozsiahle použitie pri opracovaní dreva, pri úpravách lakov a tmelov automobilov, v nábytkárskom priemysle a pod. Majú vysokú životnosť, sú vymývateľné a sú určené pre použitie za sucha i za mokra.



## NÁSTROJE PRE LEŠTIACE OPERÁCIE



### Bavlnené leštiace kotúče

Jedná sa o nástroje pre ručné brúsenie určené k leštiacim operáciám pomocou pasty. Používajú sa k lešteniu mosadze, hliníka, bronzu, ocele, nerezovej ocele, plastov a lakovaných povrchov. Pre optimálne výsledky leštiacich operácií je nutné pre daný materiál zvoliť správny druh pasty.

Druh použitej tkaniny: RO - pevná tkanina pre predleštenie  
 FL - mäkká tkanina pre dosiahnutie vysokého lesku  
 Doporučené pracovné otáčky: 3 000 ot/min - pre kovové materiály  
 1 000 ot/min - pre plasty a laky

Rozmery kotúča (mm)				
priemer	šírka	priemer stopky/diery	prevedenie RO	prevedenie FL
<b>Radiálne prevedenie - so stopkou - typ SPF - S</b>				
80	25	6	✓	✓
125	35	8	✓	✓
<b>Radiálne prevedenie - so stredovou dierou - typ SCV</b>				
100	30	10 alebo 20	✓	✓
150	30		✓	✓
200	30		✓	✓
250	30		✓	✓

### Leštiace pasty

Pevné leštiace pasty s obsahom brúsneho prostriedku (korund, karbid kremíka, smirek ) a vosku

Použitie: pevný hranol leštiacej pasty sa pritlačí na leštiaci nástroj. Nahriate pojivo uvoľní vosk spolu s brusivom, ktoré prilnie na pracovnej ploche nosného nástroja. Táto plocha musí obsahovať dostatok leštiacej pasty, aby nedochádzalo k neúmernému opotrebeniu nosného nástroja.

Pasta je dodávaná v tvare hranola o váhe cca 1,2 kg, v papierovom prebale.

Kvalita pasty	Použitie	V ponuke
BPS schwarz - čierna	- hrubá, pre všetky kovy	✓
TPG braun - hnedá	- predleštenie neželezných kovov a plastov	✓
TPS hellgrün - sv. zelená	- predleštenie železa, oceli a nerezovej oceli	✓
GPW weiss - biela	- doleštenie železa, ocelí, nerez a niklu	✓
GPP rosa - ružová	- doleštenie neželezných kovov	✓
CPG grün - zelená	- leštenie ocelí a chrómu	✓
KAG gelb - žltá	- doleštenie termoplastov a lakov	✓

## NÁSTROJE PRE LEŠTIACE OPERÁCIE



### Leštiace kotúče s upínaním na suchý zips

Jedná sa o nástroje určené pre orbitálne a uhlové brúsky s podložným tanierom s upínacou vrstvou pre suchý zips.

Priemer kotúča (mm)	Materiál kotúča			Molitan hr. 50mm		
	Filc hr. 3mm	Molitan hr. 20mm	Ovčie rúno	Tvrdosť a farebný odtieň		
	V ponuke	V ponuke	V ponuke	v ponuke		
75	✓	✓	✓	mäkká	stredná	tvrdá
115	✓	✓	✓	šedá	biela	žltá
125	✓	✓	✓	v ponuke		
150	✓	✓	✓	✓	✓	✓

### Filcové telieska na stopke

Materiál: biely filc  
Tvrdosť 0,60 g/cm<sup>3</sup>

#### Prevedenie

kód položky	priemer [mm]	dĺžka [mm]	priemer stopky [mm]	Prevedenie				
				CB	SS1	SS2	SS8	SS9
AFT	10	10	3	✓	✓	✓	-	-
AFT	10	10	6	✓	✓	✓	-	-
AFT	15	15	3	✓	-	✓	-	-
AFT	15	25	6	✓	-	✓	✓	✓
AFT	20	30	6	✓	-	✓	✓	-
AFT	30	10	6	✓	-	-	-	-
AFT	30	50	6	✓	✓	✓	✓	✓

Filcové telieska firmy KREB (položka BIFIP...) zostávajú naďalej v našej ponuke. Zabezpečujeme ich na objednávku s dodacím termínom cca 3 týždne.

## NÁSTROJE PRE LEŠTIACE OPERÁCIE

### Leštiace filcové výrobky

Kód položky	Rozmery	V ponuke
<b>Kotúče so stredovou dierou</b>		
AFK 40156	40 x 15 x 6 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 40206	40 x 20 x 6 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 60156	60 x 15 x 6 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 1502520	150 x 25 x 20 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 1502525	150 x 25 x 25 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 2002520	200 x 25 x 20 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFK 2002525	200 x 25 x 25 0,60 g/cm <sup>3</sup>	✓
<b>Kónické prstienky s dreveným jadrom</b>		
AF RBW 501	15/25 x 70/75 x 5	✓
AF RBW 502	14/22 x 80/120 x 5	✓
AF RBW 503	17/22 x 100/140 x 5	✓
<b>Skosené lapovacie kotúče so zárezmi</b>		
AFKS 100 M	100 x 13 x 5 MEDIUM	✓
AFKS 100 H	100 x 13 x 5 HARD	✓
AFKS 150 M	150 x 13 x 6 MEDIUM	✓
AFKS 150 H	150 x 13 x 5 HARD	✓
<b>Kotúče s upínaním na suchý zips</b>		
AFV 115055	pr.115, hrúbka 6 mm, 0,55 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFV 125044	pr.125, hrúbka 6 mm, 0,44 g/cm <sup>3</sup>	✓
AFV 150044	pr.150, hrúbka 6 mm, 0,44 g/cm <sup>3</sup>	✓



Na stranách 4-6 sú uvedené najbežnejšie prevedenia a rozmery leštiacich nástrojov vedených ako skladové položky.

Na dodávky ďalších rozmerov a prevedení (sisalové, skladané látkové kotúče, ďalšie tvary a rozmery filcových teliesok a kotúčov) bude spracovaná individuálna ponuka ku konkrétnemu dopytu.



## NÁSTROJE NA LEŠTIACE OPERÁCIE

### Leštiace rúno so šnúrkou

Jedná sa o špeciálne prevedenie leštiacich kotúčov z ovčieho rúna určených na podložný tanier z pružného kaučuku o hrúbke 20 mm s upínacou maticou M14.

Kotúče sa na podložný tanier upevňujú navlečením a zatahnutím šnúrky prevlečenej zašitým okrajom kotúča.

Podložný tanier typ TPH		Leštiace rúno typ TPLH	
Priemer (mm)		Priemer (mm)	V ponuke
110	✓	115	✓
115	✓	125	✓
155	✓	180	✓

### Leštiace kocky GARRYFLEX

Jedná sa o stredne pružný polyuretánový blok s brúsnyimi zrnami o rozmeroch 80 x 50 x 20 mm. Používa sa na odstraňovanie drobných rýh, čisteniu a lešteniu liatiny, ocelí, nerezových ocelí, hliníka, plastov a keramických materiálov.

Pre dosiahnutie kvalitného povrchu je možné ho použiť s vodou, čistým liehom, parafínom a pod.

Zrniťosť	Farebný odtieň	V ponuke
P 36	vínová	✓
P 60	modrá	✓
P 120	šedá	✓
P 240	hnedá	✓

### Leštiace výrobky z netkanej textílie

Jedná sa o špeciálne výrobky z bielej netkanej textílie neobsahujúcej brúsne zrno..

Je možné ich použiť pre finálnu úpravu, čistenie a leštenie predovšetkým kovových materiálov.

Prevedenie	Rozmery	Typ	V ponuke
Lamelový kotúč zhotovený z radiálne uložených lamiel so stopkou	60 x 30 - 6	LB	✓
	80 x 30 - 6	LB	✓
	80 x 50 - 6	LB	✓
Tanierový disk so sklotextilnou podložkou	115 x 22	LD	✓

## ROTAČNÉ NYLONOVÉ KEFY TYNEX

Rotačné nylonové kefy TYNEX sú vyrobené z nylonového vlákna napusteného brúsnym zrnom karbid kremíka alebo korundom. Používajú sa na odstraňovanie otrepev a zrážanie hrán veľmi členitých výrobkov, na čistenie, matovanie povrchov všetkých materiálov. Kefy sú určené k práci za sucha a majú samočistiacu schopnosť.

Karbid kremíka sa používa pre zrnitosti 60, 80, 120, 180, 320, 500, korund sa používa pre zrnitosti 120, 180, 500. Podľa zrnitosti sa mení hrúbka vlákna. Kefy majú štandardnú šírku 15 mm.

**Pracovná rýchlosť:** 15 - 25 m/s, max. 45 m/s.



Rozmery kefy (mm)				V ponuke
Priemer kotúča	Priemer príruby	Priemer str. jadra	Dĺžka vlákna	
<b>CBT - K - drevený stred</b>				
60	30	20	15,0	✓
80	45	26	17,5	✓
100	45	26	27,5	✓
120	50	33	30,0	✓
<b>CBT - stred z lisovaného kartonu</b>				
150	90	35	32,5	✓

Kotúče typu CBT sa vyrábajú aj v priemeroch 180, 200, 250, 300, 350 a 400 mm.

Cena je tvorená individuálne ku konkrétnemu dopytu v závislosti na počte objednaných kusov.

Priemer otvoru - podľa požiadavky, maximálne však o 10 mm menší ako priemer stredového jadra.

## DRÔTENÉ KOTÚČE A KEFY



### DRÔTENÉ KOTÚČE A KEFY

Kotúče so stredovou dierou

Priemer kotúča	Priemer otvoru	Prevedenie	Hrúbka drôtu	Materiál	
				Oceľ	Nerez
				V ponuke	V ponuke
75	13	radiálne	0,40 0,60	✓	✓
				✓	
100	16	radiálne	0,40 0,60	✓	✓
				✓	
120	16	radiálne	0,40 0,60	✓	✓
				✓	
150	22	radiálne	0,40 0,60	✓	✓
				✓	
175	22	radiálne	0,40 0,60	✓	✓
				✓	

Kotúče s upínacou maticou M14

Priemer kotúča	Prevedenie	Hrúbka drôtu	Materiál	
			Oceľ	Nerez
			Vponuke	V ponuke
75	miskovité	0,4 0,6	✓	✓
			✓	
115	radiálne	0,4 0,6	✓	✓
			✓	
125	radiálne	0,4 0,6	✓	✓
			✓	

**Poznámka:** rozmerové údaje sú uvedené v mm.

## DRÔTENÉ KOTÚČE A KEFY

Okružné kefy z vlnitého drôtu



Priemer kefy	Šírka kefy	Priemer otvoru	Hrúbka drôtu	Materiál	
				Oceľ	Nerez
				V ponuke	V ponuke
50	20	8	0,30	✓	✓
70	20	8	0,30	✓	✓

Ku kefám je možno dodať stopku o priemere 6 mm so závitom M8 a maticami pre upnutie kotúča.

Rozmerové údaje sú uvedené v mm.

**Poznámka: kotúče je možné dodávať až do priemeru 250 mm.**



Ručné kefy

Prevedenie	Celková dĺžka	Materiál	V ponuke
Líšťový prehnutý s plastovou rukoväťou	270	ocel 0,30 vlnitá mosadz	✓
		nerez 0,30, vlnitý	✓
Drevený s rukoväťou rovný, štvorboký	280	ocel 0,30, hladká	✓
		nerez 0,35, hladký	✓
Drevený s rukoväťou prehnutý trojradý, kútový	270	ocel 0,30, hladká	✓
		nerez 0,35, hladký	✓
Drevený s rukoväťou rovný, trojradý, na autosviečky a hodinársky	200	ocel 0,15, vlnitá	✓
		mosadz 0,15, vlnitá	✓
Drevený bez rukoväti (lodička) päťradový, univerzálny	200	ocel 0,30, hladká	✓

Rozmerové údaje sú uvedené v mm.

**Poznámka: kotúče je možné dodávať až do priemeru 250 mm.**

## BRÚSNE ŠNÚRY A PÁSKY FIRMY „MITCHEL“

Ohybné brúsne šnúry a pásky odstraňujú otrepy, brúsia a leštia ťažko prístupné miesta, ktoré sú nedosiadateľné pre väčšinu štandardných nástrojov. Sú ideálnym nástrojom pre úzke zárezy, drážky, malé otvory a zaoblené povrchy.

Šnúry kruhového prierezu a ploché pásky sa môžu používať na kovy, plasty i drevo.



Vyrábajú sa v troch variantách brúsneho materiálu:

A - korund

S - karbid kremíku

C - CROCUS (leštiace kysličníky)

Číslo výrobku a prevedenie	Rozmer (mm)	Zrornosť pro A a S	Brúsny materiál		
			A	S	C
46 šnúra	3,81	120	-	✓	-
47 šnúra	3,18	120	-	✓	-
48 šnúra	2,36	150	✓	-	-
49 šnúra	2,08	120	✓	✓	✓
50 šnúra	1,78	180	✓	✓	✓
51 šnúra	1,40	120	✓	✓	-
52 šnúra	1,40	150	✓	✓	✓
53 šnúra	1,02	180	✓	✓	✓
54 šnúra	0,76	200	✓	✓	✓
55 šnúra	0,46	200	-	✓	✓
60 šnúra	0,38	200	-	✓	✓
66 šnúra	0,31	280	-	✓	✓
01 páska	1,59	180	✓	✓	-
56 páska	2,38	180	✓	✓	✓
57 páska	3,18	180	✓	✓	-
58 páska	4,76	150	✓	✓	-
59 páska	6,35	150	✓	✓	✓

**Poznámka:** zvýraznené položky sú vedené ako skladové na okamžité dodanie.

Dodávky ostatných je nutné vopred individuálne prejednať.

**Rozmery:** brúsne šnúry - priemer v (mm)

brúsne pásky - šírka v (mm)

Na jednej cievke je približne 15 m.

## BRÚSNA MRIEŽKA PRE BRÚSENIE SADROKARTÓNU



Brúsna mriežka je konštruovaná tak, že na nosnú tkaninu zo sklených vlákien sú živicom prilepené brúsne zrná karbidu kremíku. Výhoda mriežkovej štruktúry oproti bežným brúsnym papierom spočíva v tom, že sa nezanáša odbrúseným materiálom.

### ARCHY pre brúsenie sadrokartónu

Rozmery (mm)	Zrniťosť	V ponuke
93 x 230	P 80, P 100, P 120	✓
93 x 280	P 80, P 100, P 120	✓
115 x 280	P 80, P 100, P 120	✓

### DISKY pre brúsenie podláh

Rozmery (mm)	Zrniťosť	V ponuke
380	P 36	✓
406	P 60, P 80, P 100, P 120	✓

Ďalšie rozmery a zrniťosti na základe dopytu.

**ABRASIV**

### 1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 1 (s karambitem a zrychl. přístrojem)

- Karambity s různými tvrdostmi
- Karambity s různými velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi
- Karambity s různými tvrdostmi a velikostmi

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 2 (obrázkové nástroje pro nákovou technologii)

- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje
- Obrázkové nástroje

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 2. BROUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANESENÝM BRUSIVEM

- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem
- Nástroje s naneseným brusivem

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 3. NÁSTROJE PRO DOKONČOVACÍ A LÉŠÍCÍ OPERACE A SPECIÁLNÍ VÝROBY

- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace
- Nástroje pro dokončovací a lešící operace

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 4. VÝROSKY Z NEKRYANÝCH TEXTILNÍ BRÝLE RISE

- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí
- Výrošky z nekryaných textilních brýlí

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 5. TVRDOKOVĚ TECHNICKÉ FRÉZY

- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy
- Tvrdokovové technické frézy

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 6. NÁŘADÍ PRO HŘTVOVÁNÍ A NÝTOVACÍCH Matic

- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic
- Nástroje pro hřtvování a nýtovacích matic

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 7. VRTÁKY

- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky
- Vrtáky

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

**ABRASIV**

### 8. VÝROSKY PRO OPRACOVÁNÍ DŘEVĚNÝCH POKLAD

- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad
- Výrošky pro opracování dřevěných poklad

ABRASIV s.r.o.  
P.O. Box 302  
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81  
Jednotlivé kontakty: 800 17 27 27  
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 73 72 85  
e-mail: info@abrasiv.cz  
Internet: http://www.abrasiv.cz

Hlavní distributor výrobků uvedených v tomto katalogu je společnost Abrasiv-Dronco Slavakia, s. r. o., Trnava.

***Tešíme sa na Vašu návštevu***