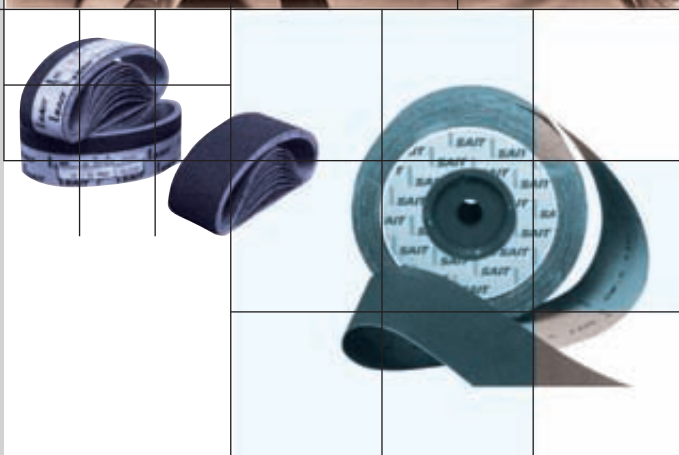
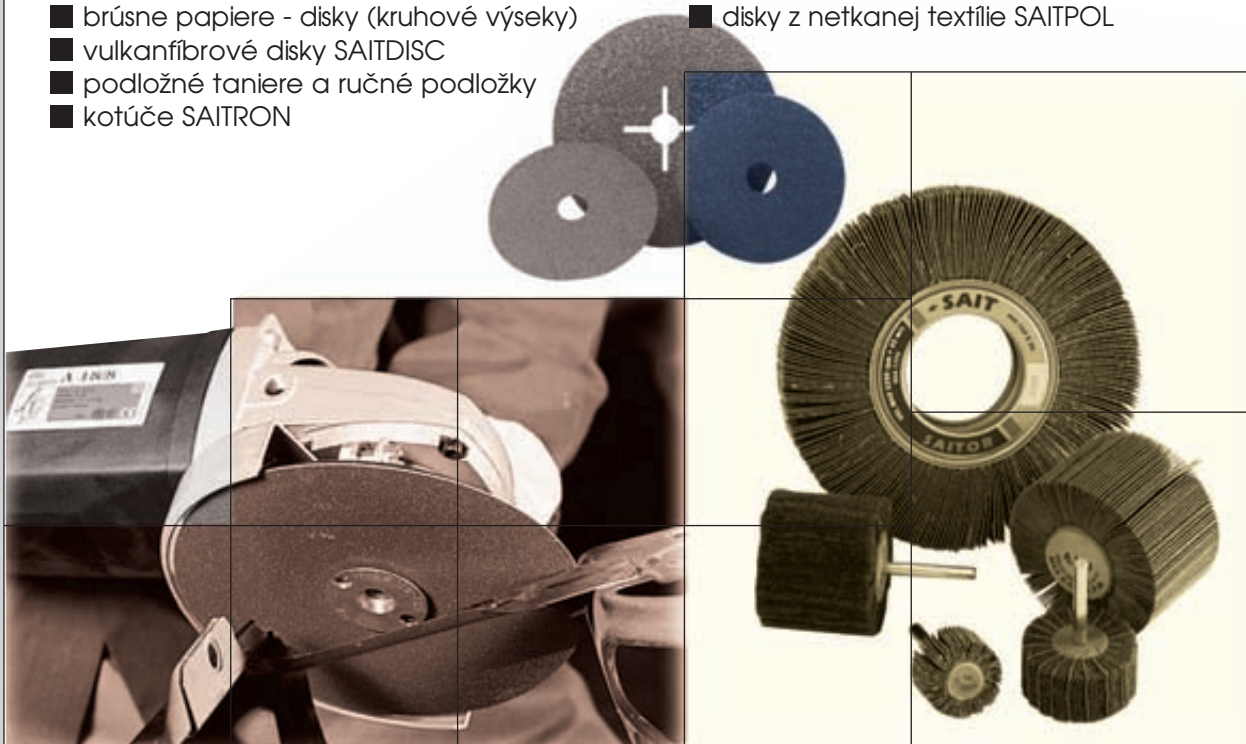


BRÚSNE NÁSTROJE A POMÔCKY S NANESENÝM BRUSIVOM

- brúsne papiere v roliach
- brúsne plátna v roliach
- nekonečné pásy z brúsnych papierov a plátien
- brúsne papiere a plátna v listoch
- brúsne papiere - disky (kruhové výseky)
- vulkaníbrové disky SAITDISC
- podložné taniera a ručné podložky
- kotúče SAITRON
- lamelové kotúče so stopkou
- lamelové kotúče so stredovou dierou
- brúsne papiere so suchým zipsom a molitanom
- brúsne prstence
- disky z netkanej textílie SAITPOL



ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o.
Priemyselná 1
917 01 Trnava

Tel.: +421 (0)335 349 941
Tel./fax: +421 (0)335 536 415
+421 (0)335 514 617
e-mail: abrasiv-tti@abrasiv.sk
internet: www.abrasiv.sk

[CERTO]

ATTESTATO DI CERTIFICAZIONE*Certificate of Approval***N ° 008/C**SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI:
*We hereby certify that the Quality System Operated by:***SAIT ABRASIVI S.P.A.**UNITÀ OPERATIVE:
*Operative Units:***Via Raspini, 21 - 10036 SETTIMO TORINESE (TO)**
Via Torino Pianezza, 20 - 10093 COLLEGNO (TO)
Strada Provinciale Carrù - Piozzo km. 1.2 - 12060 PIOZZO (CN)E' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001 : 2000
*Is in compliance with the UNI EN ISO 9001 : 2000*PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE:
*Concerning the following scope:***Progettazione, sviluppo e fabbricazione di prodotti abrasivi,
rigidi e flessibili.**
*Research, development and manufacturing of abrasive bonded
and coated products.*Il presente certificato è soggetto al rispetto delle prescrizioni contrattuali sottoscritte dall'Organizzazione.
This Certificate is valid under the conditions agreed by the Organization.

LUOGO E DATA DI RILASCIO <i>Place and date</i>	DATA DI SCADENZA <i>Expiration date</i>	PER L'ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE <i>For The Certification Body</i>
Prima emissione <i>First issue</i>	Torino, 06/02/1996	14/12/2009
Ultimo Aggiornamento	14/12/2006	L'Amministratore Delegato <i>Managing Director</i> (Dr. Domenico Gai)
<i>Last Updating</i>		

La validità del presente Certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema con periodicità triennale.

The validity of this Certificate is subordinated to a scheduled survey to be carried out once in a year, as well as to a complete reassessment of the system every three years.

Ulteriori chiarimenti riguardanti lo scopo di questo certificato e l'applicabilità dei requisiti ISO 9001:2000 possono essere ottenuti consultando l'organizzazione, mentre per informazioni puntuali e aggiornate circa eventuali variazioni intervenute, contattare CERTO s.r.l. al n° di fax 011.51.65.777 o e-mail certo.sistema@certo.it

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organization, whereas if you need detailed and updated information about any possible subsequent changes, please contact CERTO s.r.l. at fax n° +39011.51.65.777 or at e-mail certo.sistema@certo.it.

Settore EA: 15

SINCERT

Accreditato dal
 ISO 9001:2000
 UNI EN ISO 9001
 UNI EN ISO 9001
 UNI EN ISO 9001
 Istituto Nazionale di Certificazione
 S.p.A. (I.N.C.)
 Organismo di Certificazione
 Registrato

BRÚSNE PAPIERE A PLÁTNA

Základný prehľad ponúkaného sortimentu obsahujúci typy výrobkov, vyrábané zrnitosti, základnú charakteristiku a použitie je kvôli prehľadnosti uvedený v tabuľkách na str. 2-2 až 2-5.

Zvýraznené zrnitosti pri jednotlivých typoch sú vedené ako skladové položky a dodávky rolí či nekonečných pásov v šírkach do 300 mm sú zabezpečované v dodacích termínoch do 10 dní. Požiadavky na ostatné typy a zrnitosti je nutné vopred konzultovať, vzhľadom k minimálnym objednacím množstvám.

Brúsne papiere - SAITAC

Vybrané typy rolí vedené ako skladové položky						
Výrobok	Rozmery rolí	P 36	P 40	P 60	P 80	P 100 +
SAITAC-AWD	115 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓
SAITAC-AWD	150 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓
SAITAC-AWC	115 mm x 100 m	-	-	-	-	✓
SAITAC-AWC	150 mm x 50 m	-	-	-	-	✓
SAITAC-AE	150 mm x 50 m	-	-	✓	✓	✓
SAITAC-AF	150 mm x 50 m	✓	✓	✓	✓	✓
SAITAC-AOF	150 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓
SAITAC-3S	115 mm x 100 m	-	-	-	-	✓

Brúsne plátna - SAITEX

Vybrané typy rolí vedené ako skladové položky							
Výrobok	Rozmery rolí	P24	P36	P40	P60	P80	P100 +
SAITEX-DAF	150 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓	✓
SAITEX-DAF	300 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓	✓
SAITEX-EAF	150 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓	✓
SAITEX-EAF	300 mm x 50 m	-	✓	✓	✓	✓	✓
SAITEX-1AX/2AX	150 mm x 50 m	✓	✓	✓	✓	✓	✓

BRÚSNE PAPIERE SAITAC

Prehľad sortimentu

Typ SAITAC	Prevedenie		Cenový koef.	Zrornosť (P)																			
	RL	N		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200
ARC	*		0,60					*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*
AW-D	*		0,72		*	*	*	*	*	*	*												
AW-C	*		0,73						*	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*
CW-C	*		0,78					*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*
1S	*		0,72							*	*	*	*	*	*		*						
3S	*		0,76					*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*				
4S	*		0,76							*	*	*	*	*	*		*						
A-F	*	*	1,00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*						
A-E	*	*	0,82				*	*	*	*	*	*	*	*									
AO-F	*	*	0,92		*		*	*	*	*	*	*											
AN-F	*	*	1,03				*	*	*	*	*	*											
C-F	*	*	0,97	*	*	*	*	*	*	*	*												
C-E	*	*	0,97								*	*	*	*	*		*	*	*				
3C-D	*	*	0,87							*	*	*	*	*	*		*						
3C-E	*	*	0,87							*	*	*	*	*	*		*						
C-G	*	*	1,20	*	*	*	*	*	*	*	*	*											
ZF	*	*	1,35		*		*	*	*	*													
2S-E	*	*	0,82							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Prevedenie: RL - role - štandardná dĺžka 50 m
N - nekonečný pás

Podklad: A - veľmi tenký a flexibilný
C - tenký, veľmi flexibilný
D - stredný, flexibilný
E - pevný
F - veľmi pevný
G - extra pevný
W - vodeodolný

Poznámka: S poradím písmen v abecede sa zvyšuje plošná hmotnosť podkladového papiera.

Spojivo: R - živica
RS - živica so stearátom v druhej vrstve
R+S - živica a stearát ako samostatná tretia vrstva
RA - živica s antistatickou prísadou
GS - kľih so stearátom

Podklad	Spojivo	Druh brusiva	Štruktúra posypu	Použitie - vid'.legenda							Typ SAITAC
				A	B	C	D	E	F	G	
C	R	A	O	*	*		*		*		AR-C
D	R	A	O	*			*		*	*	AW-D
C	R	A	O	*		*	*		*		AW-C
C	R	C	U				*		*		CW-C
A	GS	A	O		*		*				1S
C	RS	A	O		*		*				3S
C	R+S	A	O		*		*	*	*		4S
F 2)	R	A	U	*		*			*	*	A-F
E	R	A	O	*					*		A-E
F 2)	R	A	EO	*	*						AO-F
F 1)	RA	A	EO	*		*					AN-F
F	R	C	U			*	*		*		C-F
E	R	C	U			*	*		*		C-E
D	RS	C	U				*				3C-D
E	RS	C	U				*				3C-E
G	R	C	U	*		*			*		C-G
F	R	Z	U	*						*	Z-F
E	RS	A	O		*			*			2S-E

1) antistatická úprava podkladu i brúsiacej vrstvy
2) antistatická úprava podkladu

Druh brusiva: A - normálny kórund
Z - zirkónový kórund
C - karbid kremíku

Štruktúra posypu: U - uzatvorená
O - otvorená
EO - extra otvorená

Legenda použitia:

A - všetky druhy surového dreva
B - impregnované a natierané drevo
C - parketové podlahy a veľmi tvrdé drevo
D - laky a tmely
E - polyesterové a polyurethánové laky
F - umelé hmoty
G - plechy z nerezovej ocele

 Základné použitie

 Doplnkové použitie

BRÚSNE PLÁTNA SAITEX

Prehľad sortimentu

Typ	Prevedenie			Cenový koeficient	Zrniťosť (P)																	
	SAITEX	RL	N		NL	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600
RO-X	*	*	*	0,80		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*		*			
AO-X	*	*	*	0,92	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
LA-X	*	*		0,78			*	*	*	*	*	*	*									
KA-F	*	*		0,90					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
TA-X	*	*		0,90		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*	*			
2A-F	*	*		1,00					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
NA-F	*	*		0,90					*	*	*	*	*	*	*	*		*				
1AJ	*	*		1,00					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
AZX	*	*		0,95		*	*	*	*	*	*	*	*									
1A-X	*	*	*	1,00	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*						
2A-X	*	*	*	1,00		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2A-H	*	*	*	1,06	*	*	*	*	*	*	*	*										
AP-T	*	*	*	1,10								*	*	*	*	*		*	*	*		
3A-X	*	*	*	1,16		*	*	*	*	*	*	*	*									
3A-F	*	*		1,08						*		*	*	*	*	*		*				
Z-X	*	*	*	1,30		*	*	*	*	*		*										
Z-H	*	*	*	1,35	*	*	*	*	*	*	*	*										
ZO-H	*	*	*	1,28	*																	
3Z-H	*	*	*	1,42	*	*	*	*	*	*	*	*										
5Z-H	*	*	*	1,28	*	*	*	*	*													
7S-H	*	*	*	1,60	*	*	*	*	*	*	*	*										
9S-H	*	*	*	1,76		*	*	*	*	*	*	*										
9S-J	*	*	*	1,25						*	*	*	*	*	*							
C-J	*	*		1,02								*	*	*	*	*	*	*				
C-X	*	*	*	1,02				*	*	*	*	*										
C-H	*	*	*	1,10	*	*	*		*	*	*	*	*									
C-W	*	*	*	1,18					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
DA-F	*			0,58		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				*		
EA-F	*	*		0,71		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Prevedenie:

RL - rolka štandardná dĺžka 50 m
 N - nekonečný pás v šírke do 300 mm
 NL - nekonečný pás v šírke nad 301 mm

Podklad:

X - pevný, tuhý
 H - polyesterová tkanina, veľmi pevná, vodeodolná
 J - mäkký, poddajný
 F - flexibilný
 FF - veľmi flexibilný
 W,T - vodeodolný

Spojivo:

R - živica
 R+ - živica s aktívnymi plnivami
 RC - živica s prísadou chladív

Podklad	Spojivo	Druh brusiva	Štruktúra posypu	Použitie - vid' legenda											Typ SAITEX	
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K		
X	R	A	EO				*						*	*		RO-X
X	R	A	EO				*	*					*	*		AO-X
X	R	A	U	*			*						*			LA-X
F	R	A	U	*			*						*	*		KA-F
X	R	A	U	*			*						*	*		TA-X
FF	R	A	U	*	*		*						*	*		2A-F
FF	R	A	U				*						*	*		NA-F
J	R	A	U	*	*		*									1A-J
X	R	A+Z	U	*			*									AZX
X	R	A	U	*	*		*						*	*	*	1A-X
X	R+	A	U	*	*		*						*			2A-X
H	R	A	U	*	*		*								*	2A-H
T	R	A	U	*	*	*										AP-T
X	RC	A+	U		*	*	*									3A-X
FF	RC	A+	U		*	*	*									3A-F
X	R	Z	U	*	*	*		*							*	Z-X
H	R	Z	U	*	*	*	*	*					*	*		Z-H
H	R	Z	EO										*			ZO-H
H	RC	Z	U	*	*	*	*									3Z-H
H	R	Z	O				*	*								5Z-H
H	R	S	U	*	*										*	7S-H
H	RC	S	U	*	*	*										9S-H
J	RC	S	U	*	*	*										9S-J
J	R	C	U	*			*			*	*	*	*	*		C-J
X	R	C	U				*		*	*	*				*	C-X
H	R	C	U				*		*	*	*				*	C-H
W	R	C	U					*	*	*						C-W
F	R	A	O	*	*		*						*	*		DA-F
FF	R	A	O	*			*	*					*	*		EA-F

Druh brusiva:

- A - normálny kórund
- A+ - špeciálny kórund
- Z - zirkónový kórund
- C - karbid kremíka
- S - zirkónový kórund s keramickým povlakom

Legenda pre použitie:

- A - bežné druhy ocelí
- B - vysoko pevnostné ocele
- C - nerezové ocele
- D - neželezné kovy a ich zliatiny
- E - hliník a jeho zliatiny
- F - mramor a kameň
- G - sklo a keramika
- H - umelé hmoty
- I - drevo
- J - koža
- K - liatina

Štruktúra posypu:

- U - uzatvorená
- O - otvorená
- EO - extra otvorená

Základné použitie

* Doplnkové použitie

BRÚSNE PAPIERE V ROLIACH

Rozmery role (mm x m)	V ponuke zrnitosť					
	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100+
115 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Maximálna vyrábaná šírka je 1 600 mm

Poznámka: Ďalšie šírky rolí tu neuvedené, môžeme dodať na objednávku.

BRÚSNE PLÁTNA V ROLIACH

Rozmery role (mm x m)	Zrnitosť						
	P 24	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100 +
50 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300 x 50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Maximálna vyrábaná šírka je 1 525 mm

Poznámka: Ďalšie šírky rolí tu neuvedené, môžeme dodať na objednávku.

NEKONEČNÉ PÁSY Z BRÚSNYCH PAPIEROV A PLÁTIEN

Špecifikácia objednávacích a dodacích podmienok

ABRASIV-DRONCO Slovakia, s.r.o. zabezpečuje zákazkovú výrobu nekonečných pásov v nasledujúcich rozmeroch:

Rozsah širok: 20 - 300 mm

Rozsach dĺžok: 533 - 8500 mm

V uvedenom rozsahu rozmerov a z bežných druhov materiálov predstavuje dodacia lehota cca 5 dní.

Ostatné rozmery a pásy zo špeciálnych materiálov sú zabezpečované z dovozu s dodacou lehotou cca 5 týždňov.

MINIMÁLNE OBJEDNÁVACIE MNOŽSTVÁ

Rozsah širok (mm)	Dĺžka pásov (mm)			
	Brúsne papiere		Brúsne plátna	
	do 2400	nad 2400	533 - 2400	nad 2400
20 - 50	-	-	20	20
60 - 100	-	-	10	10
110 - 300	5	5	5	5
350 - 950	6	6	6	6
1000 - 1450	6	4	6	4

Pásy užšie ako 20 mm alebo kratšie ako 533 mm sú zabezpečované v kooperácii a minimálne objednávacie množstvá je nutné vopred individuálne prediskutovať.

Pri zákazkovo vyrábaných pásoch je možné objednať nižší počet s prirážkou 10% k základnej cene.

Prirážka sa neuplatňuje v prípade vopred prekonzultovanej prvej objednávky na dodávky vzoriek pre overenie funkčných vlastností.

Pri pásoch do šírky 100 mm vrátane, si dodávateľ vyhradzuje právo bez predchádzajúceho prerokovania s odberateľom navýšiť vzhľadom na technológiu výroby dodané množstvo až o 5 ks.

POUŽÍVANÉ TYPY SPOJOV

Označenie	Provedenie	Cenová relácia
N	- štandardne preplátovaný spoj	základný príplatok za spojenie
S	- preplátovaný spoj s horným zbrúsením	základný príplatok + 10%
TT	- šikmý spoj na tupo podlepený fóliou	základný príplatok + 5%
ZZ	- vlnkovitý spoj podlepený fóliou (výnimočne)	základný príplatok + 80%

Pokiaľ nie je požadovaný typ spoja dopredu technicky vyjasnený a upresnený objednávkou, sú pásy spojované štandardným spojom N, okrem materiálov na polyesterovom a vodeodolnom podklade, ktoré sa spájajú výhradne spojom TT (eventuálne ZZ).



NEKONEČNÉ PÁSY Z BRÚSNYCH PAPIEROV

Šírka (mm)	Zrornosť						
	P24	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100 +
120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Poznámka: Nekonečné pásy možno vyrobiť v šírkach a dĺžkach podľa rozsahu v tabulke na str. 2-7.

NEKONEČNÉ PÁSY Z BRÚSNYCH PLÁTIEN

Šírka (mm)	Zrornosť						
	P24	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100 +
50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Poznámka: Nekonečné pásy možno vyrobiť v šírkach a dĺžkach podľa rozsahu v tabulke na str. 2-7.

PÁSOVÉ BRÚSKY

Na vyžiadanie predložíme ponuku pásových brúsok podľa vašich potrieb.

Príklady brúsok nájdete na www.pasove-brusky-abrasiv.cz.

NEKONEČNÉ PÁSY PRE RUČNÉ PÁSOVÉ BRÚSKY SAITEX - AX



Výrobca brúsky	Rozmery pásu (mm)						
	Šírka	Dĺžka	P 120	P 100	P 80	P 60	P 40
MAKITA - METABO	30	533	✓	✓	✓	✓	✓
AEG - BLACK & DECKER - ATLAS COPCO - MAKITA - METABO	65	410	✓	✓	✓	✓	✓
SKIL - ELU	75	480	✓	✓	✓	✓	✓
BLACK & DECKER	75	510	✓	✓	✓	✓	✓
AEG - BOSCH - HITACHI - MAKITA - RUPES - STANLEY - FELISATTI	75	533	✓	✓	✓	✓	✓
BLACK & DECKER	76	457	✓	✓	✓	✓	✓
AEG - BLACK & DECKER - ELU - RYOBI	100	560	✓	✓	✓	✓	✓
MAKITA - RYOBI - STANLEY	100	610	✓	✓	✓	✓	✓
BOSCH - MAKITA - METABO	100	620	✓	✓	✓	✓	✓
VIRUTEX - FELISATTI	100	690	✓	✓	✓	✓	✓

Prevedenie spoja: S Vyrába sa z brúsnych plátien SAITEX - TAX, RAX alebo LAX

Tieto vybrané pásy sú vedené ako skladové položky a ich objednanie nie je obmedzené množstvom.



BRÚSNE PAPIERE A PLÁTNA V LISTOCH



Výrobok	Posyp			Spojivo	Použitie
	brusivo	štruktúra	zrniťosť		
SAITAC-AW-C papier	A	O	100 - 1200	R / R	Všetky druhy dreva, lakov a plasty. Metalografické výbrusy. Ručné brúsenie alebo pomocou orbitálnych brúsok. Za sucha aj za mokra, veľmi flexibilný.
SAITAC-AW-D papier	A	O	40 - 150	R / R	Všetky druhy dreva, plechy z nerezovej ocele, tmely, plasty. Ručné brúsenie alebo pomocou orbitálnych brúsok. Za sucha aj za mokra.
SAITAC-AR-C papier	A	O	80 - 1200	R / R	Všetky druhy dreva, tmely, laky, plasty. Za sucha.
SAITAC-CW-C papier	C	U	80 - 1200	R / R	Tmely a laky, polyesterový nábytok, plasty. Metalografické výbrusy. Ručné brúsenie alebo pomocou vibračných brúsok. Za sucha aj za mokra.
SAITAC-3S SAITAC-4S papier	A	O	80 - 600	R / R Stearát	Všetky druhy lakov, polyesterový nábytok. Ručné brúsenie alebo pomocou orbitálnych a vibračných brúsok. Za sucha.
SAITAC-1S papier	A	O	150-400	G/G Stearát	Natierané drevo. Polyuretánové a polyesterové laky. Plasty. Za sucha.
H-WS FLEX papier	C	U	1500-2500	R/R	Dokončovacie a opravárenské operácie pri brúsení tmelov a lakov. Prevažne ručne, za sucha aj za mokra.
SAITEX-DAF plátno	A	O	36 - 400	R / R	Bežné druhy ocelí, neželezné kovy a ich zliatiny a drevo. Ručné brúsenie a dokončovanie.

Poznámka: V rozsahu zrniťostí P100 - P1200 sa nevyrábajú zrniťosti P360 a P1000.

Tieto zrniťosti iba v prevedení AR-C.

U typu CW-C sa vyrába zrniťosť P1000.

Spojivo: Stearát - preterová vrstva pojiva, znižuje zanášanie a zalepovanie abrasívnej vrstvy odbrúsenými časticami.

SAITAC-3S stearát je pridávaný do druhej vrstvy pojiva.

SAITAC-4S stearát je nanášaný samostatne ako tretia vrstva.

G / G - glej / glej

R / R - živica / živica

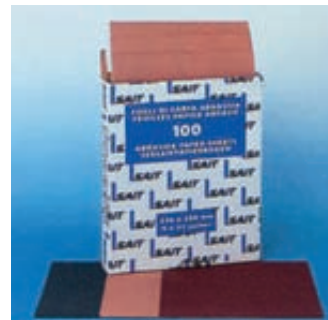
Brusivo: A - umelý kórund

C - karbíd kremíku

Štruktúra: O - otvorená

U - uzavretá

BRÚSNE PAPIERE A PLÁTNA V LISTOCH



Výrobok	Zrniťosť							Balenie ks
	36	40	60	80	100 - 600	800 - 1200	1500, 2000, 2500	
Rozmer 230 x 280 mm								
SAITAC-AWC					✓	✓		100
SAITAC-AWD		✓	✓	✓	✓			100
SAITAC-ARC				✓	✓	✓		100
SAITAC-CWC				✓	✓	✓		100
SAITAC-3S x)				✓	✓			100
SAITAC-1S					✓			100
H-WS Flex 16							✓	100
SAITEX-DAF	✓	✓	✓	✓	✓			25
Rozmer 115 x 280 mm								
SAITAC-AWC					✓			50
SAITAC-AWD		✓	✓	✓	✓			50
SAITAC-CWC					✓			50
Rozmer 98 x 280 mm								
SAITAC-AWC					✓			50
SAITAC-AWD		✓	✓	✓	✓			50
Rozmer 115 x 280 mm s otvormi pre odsávanie F10								
SAITAC-AWD		✓	✓	✓				50
SAITAC-3S					✓			100
Rozmer 115 x 230 mm s upínaním na suchý zips a s otvormi pre odsávanie F10								
SAITAC-3S - VEL	do vyprodání skladových zásob			✓	✓			50
SAITAC-4S - VEL				✓	✓			50

Poznámka: x) brúsny papier SAITAC-4S v rovnakom sortimente a cenách ako SAITAC-3S iba na objednávku, min. odber 200 ks

BRÚSNE PAPIERE - DISKY (KRUHOVÉ VÝSEKY)



Výrobok	Posyp		Spojivo	Použitie
	brusivo	štruktúra		
SAITAC-AW-D	A	O	R / R	Všetky druhy dreva, plechy z bežných aj nerezových ocelí, tmely, plasty. Ručné brúsenie alebo pomocou orbitálnych brúsok. Za sucha aj za mokra.
SAITAC-3S SAITAC-4S	A	O	R / R Stearát	Všetky druhy lakov, tmely, polyesterový nábytok. Ručné brúsenie alebo pomocou orbitálnych a vibračných brúsok. Za sucha a čiastočne aj za mokra.
SAITAC-CF/CE	C	U	R / R	Brúsenie a leštenie mramoru, kameňa, keramických materiálov a plastických hmôt. Brúsenie pomocou orbitálnych alebo ručných brúsok.
SAITAC-AE	A	U	R / R	Použitie podobné ako pri SAITAC-AWD. Tuhší a pevnejší podklad. Možnosť použitia pri vyšších otáčkach v ručných uhlových brúskach.
SAITAC-ZF	Z	U	R/R	Nerezové a legované ocele, drevo. Pevný tuhý podklad. Možnosť použitia pri vyšších otáčkach.
SAITAC-4V	A	O	R/R Stearát	Použitie vhodné s papierom SAITAC 3S/4S. Veľmi jemné zrnitosti.

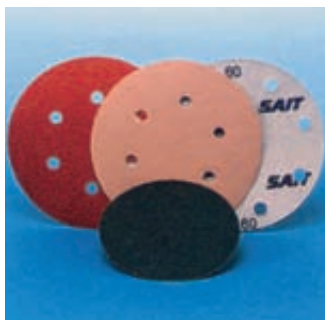
Poznámka: SAITAC - CF sa vyrába v rozsahu zrnitostí P40 - P120 (v priemere 150 mm aj P24 a P36)
SAITAC - CE v rozsahu P180 - P1200

Brusivo: A - umelý kórund
C - karbid kremíku
Z - zirkónový kórund

Štruktúra: O - otvorená
U - uzavretá

Spojivo: R/R - živica / živica
Stearát - preterová vrstva pojiva, znižuje zanášanie a zalepovanie abrasívnej vrstvy odbrúsenými časticami.
SAITAC-3S stearát je pridávaný do druhej vrstvy pojiva.
SAITAC-4S stearát je nanášaný samostatne ako tretia vrstva.

BRÚSNE PAPIERE - DISKY (KRUHOVÉ VÝSEKY)



Spôsob upevnenia na podložné taniere

Označenie	Prevedenie
VEL	suchý zips
PSA	samolepiaci

Rozmiestnenie otvorov podľa priemeru a prevedenia

Priemer	Prevedenie	Rozmiestnenie otvorov
127	F 8	8 otvorov Ø 10 mm na rozteči 65 mm
150	F 6	6 otvorov Ø 10 mm na rozteči 80 mm
150	F 8	8 otvorov Ø 10 mm na rozteči 120 mm a stred. otvor priemeru 20 mm

SAMOLEPIACE VYHOTOVENIE - PSA

Priemer (mm)	Výrobok Typ	P 40	P 60	P 80	P 100	P 120	P 150	P 180	P 220	P 240	P 280	P 320	P 400	P 500	P 600	P 800	P 1200	Zrornosť				Balenie (ks)	
																		40	60	80	100 - 1200		
127 x)	SAITAC-3S-PSA			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					-	-	✓	✓	100
150	SAITAC-AWD-PSA	*	*	*	*	*													✓	✓	✓	✓	100
150 x)	SAITAC-3S-PSA			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					-	-	✓	✓	100
150	SAITAC-4S-PSA			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					-	-	✓	✓	100
150 x)	SAITAC-AWD-PSA-6F	*	*	*	*	*													✓	✓	✓	✓	100
150 x)	SAITAC-3S-PSA-6F			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					-	-	✓	✓	100

Poznámka: x) Tento výrobok iba do vypredania skladových zásob.

BRÚSNE PAPIERE - DISKY (KRUHOVÉ VÝSEKY)



UPEVNENIE NA SUCHÝ ZIPS - VEL

Priemer (mm)	Výrobok Typ	P 40	P 60	P 80	P 100	P 120	P 150	P 180	P 220	P 240	P 280	P 320	P 400	P 500	P 600	P 800	P 1200	Zrnitosť				Balenie (ks)
		40	60	80	100 - 1200	40	60	80	100 - 1200													
115	SAITAC-CF/CE-VEL	*	*	*	*	*	*	*	*			*	*	*	*	*	*	✓	✓	✓	✓	50
115	SAITAC AWD-VEL	*	*	*														✓	✓	✓	-	50
120	SAITAC-AWD-VEL	*	*	*	*	*	*											✓	✓	✓	✓	50
127	SAITAC-3S-VEL			*	*	*	*	*	*	X	X	*	*	X				-	-	✓	✓	50/100 1)
127	SAITAC-AWD-VEL	*	*	*	*	*												✓	✓	✓	✓	50
127	SAITAC-AWD-VEL 8F	*	*	*														✓	✓	✓	-	50
127	SAITAC-3S-VEL 8F			*	*	*	*	*	*	X	X	*	*	X				-	-	✓	✓	50/100 1)
127	SAITAC-AF-VEL 8F	*	*	*														✓	✓	✓	-	50
127	SAITAC-ZF-VEL	*	*	*	*													✓	✓	✓	✓	50
150	SAITAC-AWD-VEL	*	*	*	*	*	*											✓	✓	✓	✓	50
150	SAITAC-3S-VEL			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			-	-	✓	✓	50/100 2)
150	SAITAC-AE-VEL	*	*	*	*	*	*											✓	✓	✓	✓	50
150	SAITAC-ZF-VEL	*	*	*	*													✓	✓	✓	✓	50
150	SAITAC-CE-VEL															*	*	-	-	-	✓	50
150	SAITAC-AWD-VEL 6F/8F	*	*	*	*	*	*											✓	✓	✓	✓	50
150	SAITAC-3S-VEL 6F/8F			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			-	-	✓	✓	50/100 2)
180	SAITAC-CF/CE-VEL		*	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	✓	✓	✓	✓	50
225	SAITAC-AE-VEL	*	*	*	*	*												✓	✓	✓	✓	50
		P800			P1000			P1200			P1500			P800 P1000		P1200 P1500						
150	SAITAC-4V-VEL			X			X			X			X					✓		✓		50
150	SAITAC-4V-VEL 6F/8F			X			X			X			X					✓		✓		50

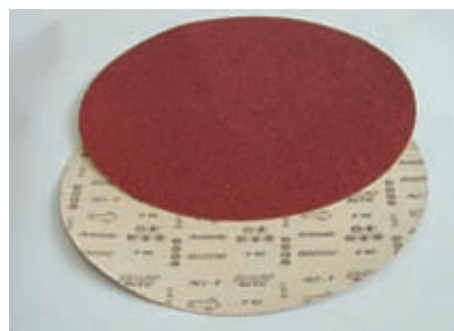
x) - v označených zrnitostiach je kvalita SAITAC-3S nahradená kvalitou SAITAC-4S.
Táto kvalita sa inak vyrába v rovnakom sortimente a v rovnakých cenách ako kvalita -3S.

1) balenie po 100 ks od zrnitosti P150
2) balenie po 100 ks od zrnitosti P180

Poznámka: z materiálu SAITAC-ZF-VEL je možné na objednávku dodávať kruhové výseky až do priemeru 400 mm.

■ skladom

KRUHOVÉ VÝSEKY Z BRÚSNYCH PAPIEROV A PLÁTIEŇ V PRIEMEROCH NAD 300 mm



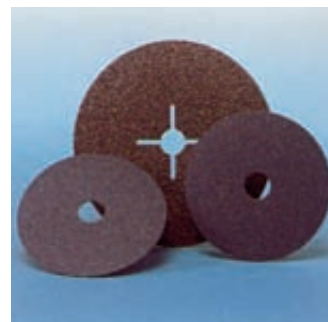
Priemer (mm)	Typ výrobku	Zrornosť							
		P 24	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100	P 120
350 x diera 40	SAITAC - AF	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
370 bez dírý	SAITAC - AOF	-	-	✓	-	✓	✓	✓	✓
370 bez dírý	SAITEX - AOX	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-
400 bez dírý	SAITAC - AOF	-	-	✓	-	✓	✓	✓	✓
500 bez dírý	SAITAC - AOF	-	-	✓	-	✓	✓	-	✓
600 bez dírý	SAITAC - AOF	-	-	✓	-	✓	✓	-	✓
690 bez dírý	SAITAC - AOF	-	-	✓	-	✓	✓	✓	-

Uvedené výrobky sú vedené ako skladové položky.

Dodávky prípadných ďalších rozmerov alebo zrornosť je potrebné predom konzultovať.

OBOJSTRANNÉ DISKY Z BRÚSNEJ KOMBINÁCIE Zn. DRAGON		Zrornosť			
Priemer (mm)	Typ výrobku a jeho charakteristika	P 16	P 24	P 30	P 60
375 bez otvoru/otvor 40 mm	342 plnoživicové vyhotovenie posyp - kórund	✓	✓	-	-
375 bez otvoru/otvor 40 mm	323 plnoživicové vyhotovenie posyp - SiC	✓	✓	-	-
406 otvor 25 mm	323 plnoživicové vyhotovenie posyp - SiC	✓	✓	✓	✓

VULKANFÍBROVÉ DISKY



Pre ručné uhlové brúsky s maximálnou pracovnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s. Na pružnej podložke veľmi odolné voči mechanickému namáhaniu je v spojive na báze živice zakotvený brúsny materiál. Používajú sa spolu s plastovým podložným tanierom. Sú vhodné i pre tvarové plochy.

Kvalita	Použitie	Charakteristika
SAITDISC-2A	bežné druhy ocelí, vysoko pevnostné ocele neželezné kovy a ich zliatiny, plasty odstránenie korózie a starých náterov. brúsenie zvarov	umelý kórund univerzálna kvalita vysoký výkon
SAITDISC-AO	bežné druhy ocelí, neželezné kovy odstránenie korózie a starých náterov.	umelý kórund polootvorená štruktúra cenovo priaznivý
SAITDISC-3A	nerezové ocele najmä dokončovacie operácie oceľové plechy	chladiace prísady v preterovej vrstve znížené zalepovanie
SAITDISC-Z	nerezové a vysoko pevnostné druhy ocelí, neželezné kovy a ich zliatiny	zirkónový kórund vysoká životnosť a rezné účinky
SAITDISC-C	mramor, prírodný kameň, betón stavebné materiály neželezné kovy a ich zliatiny	karbid kremíku vhodné pre tvrdé materiály
SAITDISC-7S	bežné druhy ocelí legované ocele liatina	zirkónový kórund s keramickým povlakom vysoká životnosť
SAITDISC-8S	vysoko pevnostné a nerezové ocele	zirkónový kórund s keramickým chladiace prísady vysoká životnosť
SAITDISC-9S	nerezové ocele	brúsiace zrná Cubitron povlakom a chladiacimi prísadami vysoká životnosť

VULKANFÍBROVÉ DISKY

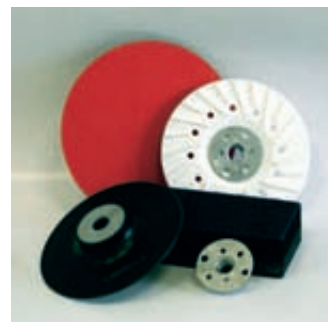


Výrobok / rozmer (mm)		Zrniťosť (P)								
		16	24	36	40	50	60	80	100	120
SAITDISC-2A	115 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	125 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	150 x 22 +		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	180 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	235 x 22		✓	✓			✓	✓	✓	✓
SAITDISC-AO	115 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	125 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	180 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
SAITDISC-3A	115 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
	125 x 22 +			✓			✓	✓	✓	✓
	150 x 22 +						✓	✓		✓
	180 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
SAITDISC-Z	115 x 22			✓		✓	✓	✓		✓
	180 x 22			✓	✓	✓	✓	✓		✓
SAITDISC-C	115 x 22		✓	✓			✓	✓		✓
	180 x 22	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
SAITDISC-7S	115 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
	125 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
	180 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
SAITDISC-8S SAITDISC-9S	115 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
	125 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
	180 x 22 +			✓		✓	✓	✓	✓	✓
V kvalite SAITDISC-C sa vyrábajú aj ďalšie zrniťosti:		Rozmer 115 x 22 mm - zrniťosť P 150, 220, 320								
V kvalite SAITDISC-2A sa vyrábajú aj ďalšie zrniťosti:		Rozmer 180 x 22 mm - zrniťosť P 150, 180, 220, 280, 320, 400								
		Rozmer 115 x 22 mm - zrniťosť P 150								
		Rozmer 150 x 22 mm - zrniťosť P 150								
Ceny sú rovnaké ako pre zrniťosť P120.										

Balenie: á 100 ks v plastových stojanoch s rýchloupevňovacím uzáverom.

PODLOŽNÉ TANIERE

Podložné taniere pre ručné uhlové brúsky s upínacou maticou M14 (max. 80 m/s)



Označenie	Použitie	Priemer disku (mm)	Charakteristika	Priemer taniera (mm)	V ponuke
TPF-ST	vulkanfibrové disky	115	Štandardný výrobok pevný, rovný najmä pre SAITDISC-2A, bežné použitie	115	✓
		125		125	✓
		150		150	✓
		180		180	✓
		230		230	✓
TPF-TF	vulkanfibrové disky	115	Poloflexibilný, drážkovaný, rovný pre SAITDISC-2A, SAITDISC-Z a SAITDISC-3A znižuje tepelné ovplyvnenie brúseného povrchu	115	✓
		125		125	✓
		150		150	✓
		180		180	✓
		235		230	✓
SPAD-DQ	vulkanfibrové disky	115	Flexibilný, drážkovaný, prehnutý najmä pre SAITDISC-3A	110	✓
		125		120	✓
		180		165	✓
SPAD-BZ	vulkanfibrové disky	180	Poloflexibilný, drážkovaný, rovný najmä pre SAITDISC-C	170	✓
SPAD-DZ		180	Poloflexibilný - najmä pre SAITDISC-C	170	✓
SPAD-DH		180	Zložený z fibrových kruhov pre brúsenie tvarových plôch, premenlivá pružnosť	170	✓
TPV-P	kruhové výseky so suchým zipsom		Suchý zips s pružnou medzivrstvou	115	✓
				125	✓
				150	✓
TPV-T	kruhové výseky so suchým zipsom		Suchý zips bez pružnej medzivrstvy	115	✓
				125	✓
				150	✓
				180	✓

PODLOŽNÉ TANIERE

Podložné taniere pre orbitálne brúsky s upínacím závitom 5/16"

Označenie	Použitie	Charakteristika	Priemer (mm)	V ponuke
TPP	kruhové výseky so samolepiacou vrstvou	bez otvorov	125	✓
SPAD-PSA		bez otvorov	127	✓
SPAD-PSA		bez otvorov	150	✓
TPP - F6		6 otvorov Ø 10 mm na rozteči 80 mm	150	✓
TPV	kruhové výseky so suchým zipsom	bez otvorov	125	✓
TPV - F8		8 otvorov Ø 10 mm na rozteči 65 mm	125	✓
SPAD-VEL		bez otvorov	150	✓
SPAD-VEL-F6		6 otvorov Ø 10 mm na rozteči 80 mm	150	✓
TPV		bez otvorov - štandardná tvrdosť alebo tvrdé	150	✓
TPV - UNI		univerzálny (pre rôzny počet a rozmiestnenie otvorov, s adaptérom FESTO (M8) dodávajú sa v troch variantoch tvrdosti, štandardná tvrdosť - mäkké - tvrdé	150	✓
TPV - PU		bez otvorov - stredné a mäkké	125	✓
TPV - PU		bez otvorov - stredné	150	✓
TPV - PU - F6		6 otvorov Ø 10 mm na rozteči 80 mm - stredné	150	✓
TPV - PU - UNI		univerzálny (pre rôzny počet a rozmiestnenie otvorov, s adaptérom FESTO (M8) iba štandardná tvrdosť.	150	✓

Rozdiel v konštrukcii podložných tanierev:

TPV - lepené taniere - plastový unášač + kaučuková medzivrstva + háčiky suchého zipsu - výmenná stredová skrutka
 TPV PU - pružná medzivrstva je z polyuretánu a na plastový nosič je za tepla navulkanizovaná - stredová skrutka je fixná (okrem prevedenia UNI)

Ponuka obsahuje najbežnejšie a najrozšírenejšie druhy, typy a rozmery podložných tanierev a ručných podložiek, ktoré sú vedené ako skladové položky k okamžitým dodávkam.

Okrem nich existuje široký sortiment ďalších typov, rozmerov a vyhotovení, dodávky ktorých je potrebné konzultovať predom.



PODLOŽNÉ TANIERE A RUČNÉ PODLOŽKY

Podložné taniere pre vŕtačky so stopkou 6 mm

Označenie	Použitie	Charakteristika	Maximálne of./min.	Priemer (mm)	V ponuke
TPV	papiere so suchým zipsom	Suchý zips bez pružnej medzivrstvy	4,500	115	✓
			4,000	125	✓
TPF	vulkanfibrové disky	Plastový tanier s upínacím protikusom a skrutkou	4,500	115	✓
			4,000	125	✓

Podložné taniere pre priame brúsky

Priemer	Stopka	Prevedenie			
		suchý zips bez pružnej medzivrstvy	suchý zips s pruž. medzivrstvou	samolepiaci s pruž. medzivrstvou	suchý zips GRIP
18	6	✓	✓	✓	-
28	6	✓	✓	✓	-
43	6	✓	✓	✓	-
60	6	-	✓	-	✓
75	6	✓	✓	-	✓



Ručné podložky

Označenie	Použitie	Charakteristika	Rozmery (mm)	V ponuke
VEL	papiere so suchým zipsom	Jednostranná, profilovaná	70 x 120	✓
VEL - 2	papiere so suchým zipsom	Obojstranná kocka	70 x 120	✓
GRIP	brúsna netkaná textília	Jednostranná, profilovaná	70 x 120	✓

KOTÚČE SAITRON

Pre ručné uhlové brúsky s maximálnou pracovnou obvodovou rýchlosťou 65 m/s. Sú vyhotovené nanesením vysokej vrstvy brúsnych zŕn karbidu kremíku na vulkanfibrovú podložku. V abrasívnej vrstve sú vytvorené drážky pre odvádzanie odbrúseného materiálu. Používajú sa spolu so špeciálnym pružným podložným tanierom.



Kvalita	Brusivo	Použitie
SAITRON C	SiC	žula, kameň, mramor, plasty

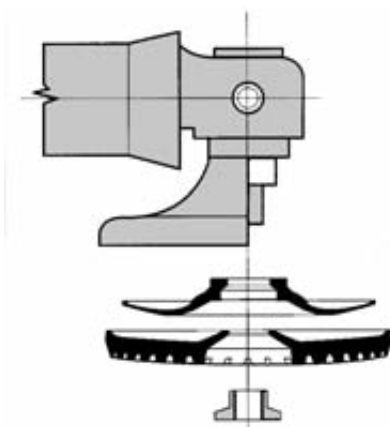
Rozmery	Zrniťosť						Max. prac. ot. (ot./min.)
	24	36	50	60	80	120	
115 x 22	✓	✓		✓	✓		11.000
125 x 22	✓	✓		✓	✓		10.000
178 x 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.700

Balenie: 5 ks

PODLOŽNÉ TANIERE POD KOTÚČE SAITRON

Označenie	Priemer taniera	Použitie pre priemer kotúča	V ponuke
SAITPAD DQ 115	110	115	✓
SAITPAD DQ 125	120	125	✓
SAITPAD DQ 180	160	178	✓

Balenie: 1 ks

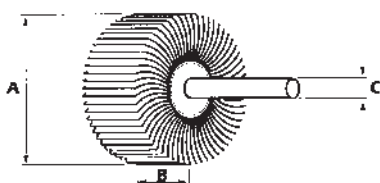


LAMELOVÉ KOTUČE SO STOPKOU



Kvalita	Charakteristika	Použitie
G-SAITOR - TA	lamelový kotúč zhotovený z radiálne uložených lamiel brúsnych plátien s posypom kórundu	všetky druhy ocele, niektoré kovy a ich zliatiny, drevo, plasty, koža
G-SAITOR - TV	lamelový kotúč zhotovený z radiálne uložených lamiel netkanej textílie aj keramických materiálov	Vybrúsenie vád a rýh, jemné brúsenie a matovanie ocele, vrátane nerezových ocelí, farebných kovov
G-SAITOR - TKV	lamelový kotúč zhotovený z radiálne uložených lamiel striedavo z brúsneho plátna rôznych zrnitosti a lamiel netkanej textílie v zrnitosti P 220	Odstránenie malých otrepov, zjednotenie povrchu po vybrúsení zvarov, odstránenie povrchovej oxidácie
G-SAITOR - C	lamelový kotúč zhotovený z radiálne uložených lamiel brúsnych plátien s posypom kremíku	mramor, kameň keramické materiály

Uvedené rozmery sú prevažne vedené ako skladové položky a objednacie množstvo nie je limitované.



Balenie v kartónoch po 25 ks.
Uvedené rozmery A,B,C sú v mm.

Rozmery (mm)			GSTV - bez brúsneho plátna		GSTKV - s brúsnym plátnom	Max. prac. ot. (ot./min.)
A	B	C	P 80	P180, P320, P500	P60, P120, P240, P320	
40	20	6	-	✓	-	12.000
50	25	6	-	-	✓	8.000
50	50	6	-	✓	-	8.000
60	30	6	✓	✓	✓	8.000
60	40	6	✓	✓	✓	8.000
60	50	6	✓	✓	✓	8.000
80	20	6	✓	✓	✓	6.000
80	30	6	✓	✓	✓	6.000
80	40	6	✓	✓	✓	6.000
80	50	6	✓	✓	✓	6.000

Individuálne je možné prerokovať aj výrobu ďalších zrnitostí a rozmerov na objednávku v minimálnom množstve 25 ks s dodacou lehotou do troch týždňov.

LAMELOVÉ KOTÚČE SO STOPKOU

G-SAITOR-TA			Zrnitosti					Max. prac. ot. (ot./min.)
A	B	C	40	60	80	120	180, 240, 320	
20	5	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
20	10	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
20	15	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
25	5	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
25	10	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
25	15	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
25	20	6	-	-	✓	✓	✓	19.000
30	10	6	✓	✓	✓	✓	✓	19.000
30	15	6	✓	✓	✓	✓	✓	19.000
30	20	6	✓	✓	✓	✓	✓	19.000
30	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	19.000
40	15	6	✓	✓	✓	✓	✓	15.000
40	20	6	✓	✓	✓	✓	✓	15.000
40	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	15.000
40	40	6	✓	✓	✓	✓	✓	15.000
50	20	6	✓	✓	✓	✓	✓	12.000
50	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	12.000
50	40	6	✓	✓	✓	✓	✓	12.000
50	50	6	✓	✓	✓	✓	✓	12.000
60	10	6	-	✓	-	✓	-	9.000
60	15	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	20	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	40	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	50	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	60	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
80	10	6	-	-	✓	✓	-	7.000
80	20	6	-	-	-	✓	✓	7.000
80	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	7.000
80	40	6	✓	✓	✓	✓	✓	7.000
80	50	6	✓	✓	✓	✓	✓	7.000
80	60	6	✓	✓	✓	✓	✓	7.000
G-SAITOR-C			Zrnitosti					Max. prac. ot. (ot./min.)
A	B	C	40	60	80	120	180,240	
60	20	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
60	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	9.000
80	30	6	✓	✓	✓	✓	✓	7.000

Poznámka: Priemery kotúčov 20 a 25 mm je možné po prerokovaní dodávať alternatívne so stopkou \varnothing 3 mm.

LAMELOVÉ KOTUČE SO STREDOVÝM OTVOROM



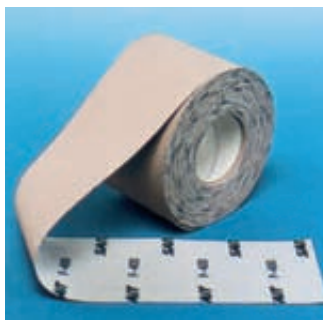
Kvalita	Použitie	
F-SAITOR-A	bežné druhy ocelí, vysoko pevnostné ocele neželezné kovy a ich zliatiny, drevo, plasty, koža	
F-SAITOR-3A	nerezové ocele, vysoko pevnostné ocele, neželezné kovy a ich zliatiny	
RTF-A	univerzálne použitie v špeciálnych brúskach	

Rozmery (mm)				Zrniťosť												Baliaca jedn.	
A	B	C	D	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400		
F-SAITOR-A																	
100	30	26	49			✓	✓		✓								10
100	50	26	49			✓	✓		✓								10
165	30	54	78	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
165	50	54	78	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10
200	50	54	82		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		10
250	30	101	144			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		5
250	50	101	144		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		5
300	50	104	159		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		5
300	75	104	159		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		5
F-SAITOR-3A																	
165	30	54	78			✓	✓		✓								10
165	50	54	78			✓	✓	✓	✓								10
RTF-A (stredový otvor s unášacím zárezom)																	
100	50	19	50	✓		✓	✓		✓								1
100	100	19	50	✓		✓	✓		✓								1

Maximálna pracovná obvodová rýchlosť: \varnothing 100 - 165 mm : 45 m/s
 \varnothing 200 - 300 mm : 35 m/s

Po prerokovaní je možné dodávať aj priemery 350 a 400 mm. Ponuku vypracujeme na konkrétny dopyt.

BRÚSNE PAPIERE SO SUCHÝM ZIPSOM A MOLITANOM



Označenie	Provedenie	Rozsah vyrábaných zrnitosí
SAITAC-AWD-VEL	so suchým zipsom	P 60 - P 150
SAITAC-3S-VEL	so suchým zipsom	P 150 - P 400
SAITAC-3S-SOF	s molitanom	P 150 - P 400
SAITAC-4S-SOF	s molitanom	P150-P600
SAITAC-4V-SOF	s molitanom	P800

Vyhotovenie a rozmery	Typ	Zrnitosť				Balenie
		P 40	P 60	P 80	P 100+	
role VEL 70 mm x 25 m	AWD	✓	✓	✓	✓	1
	3S				✓	1
role VEL 81 mm x 25 m	AWD	✓	✓	✓	✓	1
role VEL 115 mm x 25 m	AWD	✓	✓	✓	✓	1
	3S				✓	1
listy VEL 70 mm x 120 mm	AWD	✓	✓	✓	✓	25
	3S				✓	25
role SOF 115 mm x 25 m	3S				✓	1
	4S				✓	1
	4V				✓	1

Poznámka: Listy z materiálu SAITAC- AWD sú vedené ako skladové položky k okamžitému odberu. Z materiálu SAITAC-3S sa vyrába na objednávku.

Rolky SOF - 3S sú priečne naseknuté pre odtrhnutie obdĺžniku rozmeru 115 x 125 mm (200 ks)
Je možné dodávať jednotlivé obdĺžniky v počte 8 ks, prípadne násobku. V tomto prípade sa účtuje 0,04 ks rolky.
Rolky SOF-4S a 4V sú dodávané bez naseknutia

BRÚSNE PRSTENCE MR - SAITEX, MN - SAITEX

Brúsne prstence sú nástroje s vysokou odolnosťou voči mechanickému namáhaniu, zhotovené z brúsnych plátien.

Používajú sa na gumovom unášači s oceľovou stopkou v priamych brúskach v rozsahu pracovných otáčok od 8.000 do 25.000 ot. za minútu podľa priemeru prstenca.



Kvalita	Použitie	Charakteristika
MR-SAITEX-3AX	všetky druhy ocelí, neželezné kovy, drevo	vystužené ďalšou vrstvou tkaniny
MR-SAITEX-ZX	všetky druhy ocelí, zliatina, koža	vystužené ďalšou vrstvou tkaniny
MN-SAITEX-1AX	bežné aj pevnostné druhy ocelí, neželezné kovy, drevo	nevystužené
MN-SAITEX-ZH	všetky druhy ocelí, zliatina, koža	nevystužené - pre náročné podmienky
SBC-A	bežné aj pevnostné druhy ocelí, neželezné kovy, drevo	nevystužené - kónické prevedenie

Rozmery (mm)		Zrornosť						Unášače Holders-G	Minimálne obj.množstvo
priemer	šírka	36	40	50	60	80	120		
MR-SAITEX-3AX		MR-SAITEX-ZX							
10	10					✓	✓	✓	50
10	20					✓	✓	✓	50
15	30			✓	✓	✓	✓	✓	50
22	20			✓	✓	✓	✓	✓	50
30	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
30	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
45	30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
MN-SAITEX-1AX									
60	30	✓	✓	✓	✓	✓		✓	300
60	50	✓	✓	✓	✓	✓		✓	200
MN-SAITEX-ZH									
60	30	✓	✓	✓	✓	✓		✓	300
60	50	✓	✓	✓	✓	✓		✓	200
SBC - A (kónické prevedenie)									
22/29	30		✓		✓	✓	✓	✓	50
22/36	60				✓	✓		v	50

Balenie: 50 ks

Rozmer 10x10 sa vyrába iba v kvalite - ZX.

KRUHOVÉ VÝSEKY Z NETKANEJ TEXTÍLIE D-SAITPOL

Pre stojanové brúsky na opracovanie bežných aj nerezových ocelí a neželezných kovov.

Rozmery (mm)	Označenie	Zrornosť	V ponuke	Balenie ks
150 x 10 x 10	MA	Medium	✓	50
	FA	Fine	✓	50
	VFA	Very fine	✓	50
200 x 10 x 20	MA	Medium	✓	50
	FA	Fine	✓	50
	VFA	Very fine	✓	50

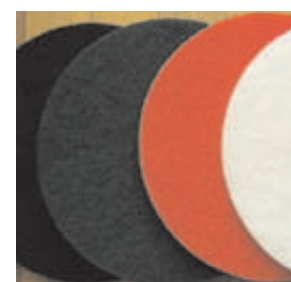


Pre parketárske brúsky na opracovanie drevených podláh.

Rozmery (mm)	Označenie	Zrornosť	V ponuke	Balenie ks
Ø 407 tl.10	MA	Medium	✓	15
	FA	Fine	✓	15
	VFA	Very fine	✓	15



Rozmery (mm)	Označenie	Farebný odien	V ponuke	Balenie ks
407 x 20 x 89	NR	čierna	✓	5
	VR	zelená	✓	5
	RS	červená	✓	5
	BN	biela	✓	5



ABRASIV

1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 1 (s karabkám a zrypa plňným zrnivím)

- brosiče s tvrdým zrnivím
- brosiče s tvrdým zrnivím a karabkami
- brosiče s tvrdým zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím
- brosiče s tvrdým zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a karabkami
- brosiče s tvrdým zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím
- brosiče s tvrdým zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím a karabkami a zrypa plňným zrnivím

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

1. BROUSÍCÍ A REZACÍ KOTOUČE - část 2 (obrnatové nástroje pro nákovou meštinu)

- obrnaté nástroje
- obrnaté nástroje
- obrnaté nástroje
- obrnaté nástroje

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

2. BROUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANESENÝM BRUSIVEM

- brosiče s naneseným brusivem
- brosiče s naneseným brusivem
- brosiče s naneseným brusivem
- brosiče s naneseným brusivem
- brosiče s naneseným brusivem
- brosiče s naneseným brusivem

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

3. NÁSTROJE PRO DOKONČOVACÍ A LEŠTÍCÍ OPERACE A SPECIÁLNÍ VÝROBY

- nástroje pro dokončovací a lešticí operace
- nástroje pro dokončovací a lešticí operace
- nástroje pro dokončovací a lešticí operace
- nástroje pro dokončovací a lešticí operace
- nástroje pro dokončovací a lešticí operace
- nástroje pro dokončovací a lešticí operace

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

4. VÝROSKY Z NEKOVANÝCH TEXTILNÍ BRÝTE RITE

- výrobky z nekovaných textilních brýte rite
- výrobky z nekovaných textilních brýte rite
- výrobky z nekovaných textilních brýte rite
- výrobky z nekovaných textilních brýte rite
- výrobky z nekovaných textilních brýte rite
- výrobky z nekovaných textilních brýte rite

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

5. TVRDOKOVOVÉ TECHNICKÉ FRÉZY

- tvrdokovové technické frézy
- tvrdokovové technické frézy
- tvrdokovové technické frézy
- tvrdokovové technické frézy
- tvrdokovové technické frézy
- tvrdokovové technické frézy

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

6. NÁŘADÍ PRO HŘTVOVÁNÍ A HŘTVOVACÍH MASIC

- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice
- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice
- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice
- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice
- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice
- nástroje pro hřtvování a hřtvovací hmasice

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

7. VRTÁKY

- vrtáky
- vrtáky
- vrtáky
- vrtáky
- vrtáky
- vrtáky

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

ABRASIV

8. VÝROSKY PRO OPRACOVÁNÍ DŘEVNÝCH POCILAR

- výrobky pro opracování dřevných pocilar
- výrobky pro opracování dřevných pocilar
- výrobky pro opracování dřevných pocilar
- výrobky pro opracování dřevných pocilar
- výrobky pro opracování dřevných pocilar
- výrobky pro opracování dřevných pocilar

ABRASIV s.r.o.
P.O. box 302
250 01 Mladá Boleslav

Tel.: 00420 326 73 72 78 - 81
ambros@abrasiv.sk
Fax: 00420 326 73 22 26, 326 72 72 85
ambros@abrasiv.sk
Internet: http://www.abrasiv.sk

Hlavný distribútor výrobkov uvedených v tomto katalógu je spoločnosť AbrasiV-Dronco Slavakia, s. r. o., Trnava.

Tešíme sa na Vašu návštevu